

เอกสารแนบที่ 9

เอกสารรายการอุปกรณ์อะไหล่สำรองสำหรับระบบควบคุมมลพิษอากาศ  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

โรงงาน ทิพย์ก้ามเพชร ไบโอเนนอยี่ จำกัด


แผนก...ซ่อมบำรุงไฟฟ้าและเครื่องมือวัด

อะไหล่ระบบCemm&Controler

ลำดับ	รูป Spare Part	Parts	Brand	Detail	จำนวน	หน่วย	Stock Area
1		Power Supply 220 VAC out 48 VDC	Mean Well	LRS-350-48	1	PCS	ฟส1
2		Power Supply 220 VAC out 5 VDC	Mean Well	LRS-75-5	1	PCS	ฟส2
3		Card VNET/IP INTERFACE CARD FOR HIS 1004 Yokogawa	YOKOGAWA	MODEL : VI702	1	PCS	ฟส1
4		Digital Output Terminal Board (for ADV561)	YOKOGAWA	YR032ADV-214@A	2	PCS	ฟส2
5		POWER SUPPLY AC230/DC24V/12A	Siemens	SiTOP PSA 100E	1	PCS	ฟส2
6		POWER SUPPLY AC230/DC24V/5A	Siemens	SiTOP PSU200M	2	PCS	ฟส1
7		POWER SUPPLY AC230/DC24V/6.2A	Siemens	SiTOP PSU100D	2	PCS	ฟส1
8		FAN AC230/DC230V	CODL	6ES7 407-0KR02-0AA0	2	PCS	ฟส1
9		Power Supply	Dell	Dell Precision T3610 685W PSU F685EF-00	1	PCS	ฟส1
10		Power Supply	Dell	Dell Precision T3500 PSU 525W D525AF-00	2	PCS	ฟส1
11		RRC20092016-3/4	Forbes Marshall	-	1	PCS	ฟส2
12		FMUK236475/13	Forbes Marshall	-	1	PCS	ฟส1
13		C4N-802.794H	Forbes Marshall	-	1	PCS	ฟส1
14		Power Cable	Dell	Precision T3500 Power Supply Harness Cable	2	PCS	ฟส1

เอกสารแนบที่ 10

เอกสารขั้นตอนการควบคุมมลพิษทางอากาศที่ปล่อยออกปล่องไอน้ำ  
และรายชื่อเจ้าหน้าที่ในการตรวจสอบ ESP

 บริษัท ทีพีกำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์จี้ จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd	Work Instruction (วิธีการปฏิบัติงาน)	
	Title : วิธีการเดินระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP)	WI-BL-06
	Effective Date : 01/11/2018	Page : 1. of 5
		Revision : 02

#### Summary of change (สถานะของเอกสารและการเปลี่ยนแปลง)

Revision	Effective date	ผู้รับผิดชอบ	รายละเอียดการแก้ไข	DC Log book (No.)
00	15/11/2013	หัวหน้าแผนก Boiler	ออกเอกสารใหม่	BL328/2013
01	01/10/2016	หัวหน้าแผนก Boiler	หน้า 2 ข้อ 4 เพิ่มรายละเอียดเอกสารที่เกี่ยวข้อง หน้า 3 เพิ่มหัวข้อ 6 วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเฝ้า เฟส 2 หน้า 4 เพิ่มหัวข้อ 8 การจัดกรงขะที่เกิดจากงานเดินเตาหม้อไอน้ำ หน้า 5 ข้อ 9	BL143/2016
02	01/11/2018	หัวหน้าแผนก Boiler	หน้า 2 ข้อ 4. แก้ไข เอกสารที่เกี่ยวข้อง ข้อ 5. แก้ไข วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเฝ้า เฟส 1 หน้า 3 ข้อ 6. แก้ไข วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเฝ้า เฟส 2 หน้า 5 ข้อ 9 แก้ไข บันทึกที่เกี่ยวข้อง	BL092/2018

ต้นฉบับ

#### 1. วัตถุประสงค์

เพื่ออธิบายขั้นตอนการใช้งานและควบคุมระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ ESP.(Electrostatic Precipitator)

#### 2. คำจำกัดความ

เครื่องดักฝุ่นแบบไฟฟ้าสถิต (Electrostatic Precipitator ,ESP) เป็นเครื่องมือที่ใช้แรงไฟฟ้าในการแยกอนุภาคโดยใส่ประจุให้อนุภาค แล้วผ่านอนุภาคที่มีประจุเข้าไปในสนามไฟฟ้าสถิต อนุภาคจะเคลื่อนเข้าหาแผ่นเก็บที่มีศักย์ไฟฟ้าตรงข้ามกัน ESP มีประสิทธิภาพสูงมากในการดักฝุ่นที่มีขนาดเล็กกว่า 1 ไมครอน ได้มากกว่า 99.5% ความดันสูญเสียต่ำและสามารถจับก๊าซร้อนได้

หลักการทำงานของ ESP มี 3 ขั้นตอน คือ

- การใส่ประจุไฟฟ้าให้กับอนุภาค
- การเก็บอนุภาคที่มีประจุโดยใช้แรงไฟฟ้าสถิตจากสนามไฟฟ้า
- การแยกอนุภาคออกจากขั้วเก็บไปยังถังเก็บพัก

#### 3. วัสดุและอุปกรณ์ที่ใช้

- 3.1 กุญแจสำหรับระบบ Safety ของ ESP
- 3.2 อุปกรณ์ป้องกันส่วนบุคคล

#### 4. เอกสารที่เกี่ยวข้อง

- 4.1 FM-BL-01-02-03 : Board operator of Boiler 1-3 log sheet
- 4.2 FM-BL-21-22 : Board operator of Boiler 4-5 log sheet

#### 5. วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบซีเฝ้า เฟส 1

##### 5.1 การเดินระบบเครื่องดักจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.)

- 5.1.1 การใช้งานระบบลำเลียงซีเฝ้าทั้งหมดโดยเรียงลำดับจากท้ายสุดคือ M-77, M-76, M-75, M-54, M-74, M-73, M72, M-71 , M-70 และ M-69 (ในกรณีของหม้อไอน้ำที่ 1 ให้เริ่มจาก M-79, M78 ก่อน)
- 5.1.2 ตรวจสอบภายใน (ESP.) ต้องไม่มีสิ่งอื่นโดยอยู่ในก่อนที่จะปลดกราวด์และปิดประตูทางเข้า ทั้งหมดพร้อมกับถือด้วยกุญแจระบบ Safety ของ ESP.
- 5.1.3 เดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ก่อนทำการใช้งานระบบ ESP. อย่างน้อย 24 ชั่วโมง



- 5.1.4 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting มากกว่าหรือเท่ากับ 120 องศา จึงใช้งานระบบ ESP.
- 5.1.5 แล้วเดินระบบคอนเคา (Rapper) เพื่อเคาะฝุ่นให้ตกลงมาด้านล่างและลำเลียงส่งยังขี้นี้แล้วและลงรถเพื่อ  
นำไปจัดเก็บต่อไป
- 5.1.6 พนักงานเดินเครื่องหน้างานตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรทุกๆ 2 ชั่วโมง บันทึกค่าลงใน  
บันทึกการทำงาน *Field Operator of Boiler Phase I (Ash Handling) log sheet (FM-BL-23)*
- 5.2 การหยุดระบบเครื่องจักรจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) ชั่วคราว
- 5.2.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า 110 องศา ให้หยุดเดินระบบ ESP.
- 5.2.2 ตรวจสอบขี้นี้ที่ออกจาก (ESP.) ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบคอนเคา (Rapper) และระบบลำเลียงขี้นี้แล้ว  
โดยที่ยังคงเดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ไว้ในกรณีหยุดแบบชั่วคราว
- 5.2.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน *Board operator log book*
- 5.3 การหยุดระบบเครื่องจักรจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) สำหรับซ่อมบำรุง
- 5.3.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า 110 องศา ให้หยุดการใช้งาน ระบบ  
ESP.
- 5.3.2 ตรวจสอบขี้นี้ที่ออกจาก ESP. ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบคอนเคา (Rapper) และระบบลำเลียง ขี้นี้แล้ว  
โดยที่ให้หยุดระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ด้วย
- 5.3.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน *Board operator log book*
- 5.3.4 แจ้งเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงไฟฟ้า เปิดสะพานไฟของหม้อแปลงไฟไปอยู่ในตำแหน่งกราวด์
- 5.3.5 เปิดประตูทางเข้าด้วยกุญแจ Safety และลงกราวด์ด้วยการเอาสายกราวด์เกี่ยวกับแท่ง Emitting Plate  
ก่อน
- 5.3.6 ก่อนเข้าทำงานซ่อมบำรุงต้องตรวจสอบตามเอกสารที่ว่าด้วยการปฏิบัติงานในที่อับอากาศก่อน

## 6. วิธีการปฏิบัติงานเดินระบบขี้นี้แล้ว เฟส 2

- 6.1 การเดินระบบเครื่องจักรจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.)
- 6.1.1 การใช้งานระบบลำเลียงขี้นี้ทั้งหมดโดยเรียงลำดับจากท้ายสุดคือ Main Belt Conveyor > Cross Belt  
Conveyor > Parallel Belt Conveyor > Screw ESP 1-2 > Screw PDC > Screw Boiler Bank Tube  
> Submerged Conveyor

ต้นฉบับ

Rev.02\_01/11/2018

- 6.1.2 ตรวจสอบภายใน (ESP.) ต้องไม่มีสิ่งอื่นใดอยู่ภายในก่อนที่จะปลดกราวด์และเปิดประตูทางเข้า ทั้งหมด  
พร้อมกับล็อกด้วยกุญแจระบบ Safety ของ ESP.
- 6.1.3 เดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ก่อนทำการใช้งานระบบ ESP. อย่างน้อย 24 ชั่วโมง
- 6.1.4 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting มากกว่าหรือเท่ากับ 120 องศา จึง On ใช้งาน  
ของระบบเครื่องจักรจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP)
- 6.1.5 จากนั้นเดินระบบคอนเคา (Rapper) เพื่อเคาะฝุ่นให้ตกลงมาด้านล่างและลำเลียงส่งยังขี้นี้แล้วและลงรถเพื่อ  
นำไปจัดเก็บต่อไป
- 6.1.6 พนักงานเดินเครื่องหน้างานตรวจสอบการทำงานของเครื่องจักรทุกๆ 2 ชั่วโมง บันทึกค่าลงใน  
บันทึกการทำงาน *Boiler 4-5 (Field-ASH Handling) log sheet (FM-BL-26)*
- 6.2 การหยุดระบบเครื่องจักรจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) ชั่วคราว
- 6.2.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า 110 องศา ให้หยุดเดินระบบ ESP.
- 6.2.2 ตรวจสอบขี้นี้ที่ออกจาก (ESP.) ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบคอนเคา (Rapper) และระบบลำเลียงขี้นี้แล้ว  
โดยที่ยังคงเดินระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ไว้ในกรณีหยุดแบบชั่วคราว
- 6.2.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน *Board operator log book*
- 6.3 การหยุดระบบเครื่องจักรจับฝุ่นด้วยไฟฟ้าสถิตย์ (ESP.) สำหรับซ่อมบำรุง
- 6.3.1 เมื่ออุณหภูมิของก๊าซร้อนที่ออกจากชุด Pre dust collecting น้อยกว่า 110 องศา ให้หยุดการใช้งาน ระบบ  
ESP.
- 6.3.2 ตรวจสอบขี้นี้ที่ออกจาก ESP. ถ้าหมดแล้วให้หยุดระบบคอนเคา (Rapper) และระบบลำเลียง ขี้นี้แล้ว  
โดยที่ให้หยุดระบบ Heater และ Blow out fan ของระบบ ESP. ด้วย
- 6.3.3 พนักงานควบคุมบันทึกการหยุด ESP. ลงใน *Board operator log book*
- 6.3.4 แจ้งเจ้าหน้าที่ซ่อมบำรุงไฟฟ้า เปิดสะพานไฟของหม้อแปลงไฟไปอยู่ในตำแหน่งกราวด์
- 6.3.5 เปิดประตูทางเข้าด้วยกุญแจ Safety และลงกราวด์ด้วยการเอาสายกราวด์เกี่ยวกับแท่ง Emitting Plate  
ก่อน
- 6.3.6 ก่อนเข้าทำงานซ่อมบำรุงต้องตรวจสอบตามเอกสารที่ว่าด้วยการปฏิบัติงานในที่อับอากาศก่อน

ต้นฉบับ

Rev.02\_01/11/2018

7. ข้อที่ควรระมัดระวังขณะปฏิบัติงาน

- 6.1 ควรใส่ผ้าปิดจมูกเพื่อป้องกันฟุ้งกระจายของฝุ่นขี้เถ้า
- 6.2 ระมัดระวังกระแสไฟฟ้าในระบบ (ESP.)
- 6.3 ระมัดระวังและปฏิบัติตามการทำงานในที่อับอากาศ

8. การจัดการขยะที่เกิดจากงานเดินเตาหม้อไอน้ำ

ให้ปฏิบัติตาม วิธีปฏิบัติ เรื่องการจัดการขยะ WI-AD-04

9. บันทึกที่เกี่ยวข้อง

รหัสเอกสาร	ชื่อบันทึก	สถานที่จัดเก็บ	ระยะเวลาจัดเก็บ	ผู้อนุมัติทำลาย
FM-BL-23	Field Operator of Boiler Phase 1 (Ash Handling) log sheet	ห้องผลิตไฟฟ้า	2 ปี	MR
FM-BL-26	Boiler 4-5 (Field-ASH Handling) log sheet	ห้องผลิตไฟฟ้า	2 ปี	MR

ต้นฉบับ

เอกสารแนบที่ 11

บันทึกอัตราการใช้เชื้อเพลิง ปริมาณขานอ้อยและใบอ้อย และปริมาณเถ้าที่เกิดขึ้น  
เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

FNU-FF-02 Revision 00 10/01/00FM-77-41 Revision : 09\_15/2009



PM-PP-01, Revision: 00, 10/11/2024P50-PP-02 Revision: 09\_15/12/2010

Revised: 09\_15/12/2020

เอกสารแนบที่ 12  
บันทึกค่าความชื้นของเชื้อเพลิง

### Ragasse Moisture

Revision : 12 (15/04/2024)

Page : 7 / 7

Year	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	Trippe phase 1	Trippe phase 2	Remark
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	
	≤ 51	≤ 51	≤ 51	≤ 52	≤ 55	≤ 55	
1.0.0.08	46.54	-	-	-	19.17	19.83	
2.0.0.08	46.90	-	-	-	19.03	16.80	
3.0.0.08	48.49	-	-	-	17.88	18.32	
4.0.0.08	51.00	-	-	-	25.37	24.05	
5.0.0.08	48.21	-	-	-	24.92	25.59	
6.0.0.08	47.24	-	-	-	22.05	22.01	
7.0.0.08	44.04	-	-	-	17.55	17.70	
8.0.0.08	44.37	-	-	-	18.39	16.10	
9.0.0.08	47.36	-	-	-	18.00	17.39	
10.0.0.08	47.20	-	-	-	21.00	21.65	
11.0.0.08	51.13	-	-	-	26.49	26.56	
12.0.0.08	48.82	-	-	-	21.67	21.31	
13.0.0.08	46.93	-	-	-	20.54	18.52	
14.0.0.08	45.97	-	-	-	18.69	17.76	
15.0.0.08	46.28	-	-	-	22.55	24.88	
16.0.0.08	49.88	-	-	-	20.17	21.49	
17.0.0.08	50.68	-	-	-	22.44	22.40	
18.0.0.08	52.62	-	-	-	27.02	26.42	
19.0.0.08	52.57	-	-	-	27.72	27.74	
20.0.0.08	51.63	-	-	-	23.62	21.90	
21.0.0.08	51.57	-	-	-	22.24	21.08	
22.0.0.08	49.29	-	-	-	16.89	17.66	
23.0.0.08	54.71	-	-	-	27.84	25.23	
24.0.0.08	49.87	-	-	-	20.75	17.93	
25.0.0.08	50.56	-	-	-	26.15	25.03	
26.0.0.08	47.32	-	-	-	20.89	21.65	
27.0.0.08	48.10	-	-	-	18.18	19.09	
28.0.0.08	47.93	-	-	-	17.01	18.56	
29.0.0.08	45.12	-	-	-	17.32	17.25	
30.0.0.08	48.62	-	-	-	17.66	16.93	
31.0.0.08	47.46	-	-	-	17.52	17.45	
Average	48.68	-	-	-	21.13	20.89	

Recommended : **เลือกทานอาหาร Raguse House Phase 2, Raguse Milling Phase 1 และ Raguse Milling Phase 2 ให้ได้ครบถ้วน**

**Power Plant Analysis log sheet**

Form Number : FM-LAB-02

### Bagasse Moisture

Revision : 12 (15/04/2024)

Page : 7 : 7

Sl. No.	Bagasse Juice Phase 1	Bagasse Juice Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	Trilon phase 1	Trilon phase 2	Remark
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	
1	47.92	-	-	-	18.71	19.81	
2	48.08	-	-	-	18.85	17.70	
3	48.60	-	-	-	18.11	17.70	
4	45.51	-	-	-	16.82	16.80	
5	44.25	-	-	-	15.67	19.26	
6	50.68	-	-	-	20.37	23.33	
7	46.71	-	-	-	22.69	20.15	
8	49.59	-	-	-	17.61	20.16	
9	49.35	-	-	-	22.96	18.55	
10	48.67	-	-	-	18.64	14.55	
11	48.01	-	-	-	17.88	21.30	
12	49.09	-	-	-	20.66	20.89	
13	46.93	-	-	-	13.70	11.48	
14	48.69	-	-	-	11.00	10.83	
15	51.35	-	-	-	16.01	15.21	
16	45.27	-	-	-	29.96	28.33	
17	52.08	-	-	-	32.06	32.27	
18	50.63	-	-	-	20.67	20.57	
19	49.00	-	-	-	20.60	21.35	
20	47.63	-	-	-	22.80	20.72	
21	49.57	-	-	-	20.54	20.25	
22	49.55	-	-	-	19.26	21.66	
23	50.50	-	-	-	25.41	25.40	
24	57.94	-	-	-	23.92	27.61	
25	51.61	-	-	-	29.01	28.37	
26	50.10	-	-	-	20.75	19.22	
27	51.29	-	-	-	21.90	21.12	
28	51.00	-	-	-	24.40	24.88	
29	51.36	-	-	-	21.96	22.18	
30	50.41	-	-	-	23.13	24.08	
31	53.40	-	-	-	29.85	28.04	
Average	49.91	-	-	-	21.22	21.14	

Recommended : **เครื่องสีน้ำตาล Baggase Finer Phase 2, Baggase Milling Phase 1 และ Baggase Milling Phase 2** ให้มีขนาดใกล้เคียงกัน




Tidit	Begasse Husk Phase 1	Begasse Husk Phase 2	Begasse Milling Phase 1	Begasse Milling Phase 2	Infeed phase 1	Yield phase 2	Remark
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	
	≤ 31	≤ 31	≤ 31	≤ 31	≤ 31	≤ 25	
1 F.O. 68	52.17	-	-	-	25.76	78.76	
2 F.O. 68	55.16	-	-	-	29.32	26.77	
3 F.O. 68	57.06	-	-	-	30.93	51.63	
4 F.O. 68	54.71	-	-	-	22.92	23.95	
5 F.O. 68	53.26	-	-	-	37.17	71.06	
6 F.O. 68	26.92	-	-	-	33.07	13.32	
7 F.O. 68	57.64	-	-	-	33.38	32.11	
8 F.O. 68	57.32	-	-	-	37.79	80.24	
9 F.O. 68	55.79	-	-	-	34.55	26.13	
10 F.O. 68	57.48	-	-	-	23.72	27.99	
11 F.O. 68	54.81	-	-	-	25.86	29.46	
12 F.O. 68	56.21	-	-	-	18.04	26.76	
13 F.O. 68	55.07	-	-	-	25.16	25.22	
14 F.O. 68	55.15	-	-	-	31.33	31.24	
15 F.O. 68	56.89	-	-	-	29.98	26.22	
16 F.O. 68	57.73	-	-	-	22.85	52.25	
17 F.O. 68	53.63	-	-	-	33.86	53.19	
18 F.O. 68	56.08	-	-	-	33.50	51.29	
19 F.O. 68	24.54	-	-	-	23.13	36.40	
20 F.O. 68	54.23	-	-	-	36.24	31.65	
21 F.O. 68	56.38	-	-	-	36.54	59.47	
22 F.O. 68	26.75	-	-	-	46.07	13.13	
23 F.O. 68	56.56	-	-	-	39.51	22.67	
24 F.O. 68	56.61	-	-	-	34.75	12.51	
25 F.O. 68	55.86	-	-	-	36.54	31.91	
26 F.O. 68	53.50	-	-	-	34.80	25.39	
27 F.O. 68	57.06	-	-	-	34.18	31.60	
28 F.O. 68	57.72	-	-	-	30.29	42.33	
29 F.O. 68	57.91	62.27	-	-	31.05	28.16	
30 F.O. 68	57.23	62.91	-	-	22.78	47.68	
Average	56.61	63.69	-	-	31.29	33.02	

Recommended : **ติดตั้งเครื่อง BMS Bagnose House Phase 2 ,Bagnose Milling Phase 1 และ Bagnose Milling Phase 2 ในพื้นที่เผาไหม้ถ่าน**

Sl. No.	Bagasse House Phase 1	Bagasse House Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	Inkoo phase 1	Inkoo phase 2	Remark
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	
	≤ 51	≤ 51	≤ 51	≤ 51	≤ 25	≤ 25	
1 st Ph. BS	56.25	54.44	-	-	27.56	26.30	
2 nd Ph. BS	-	60.60	-	-	30.52	26.04	
3 rd Ph. BS	-	27.56	-	-	15.17	27.02	
4 th Ph. BS	-	27.37	-	-	32.34	27.79	
5 th Ph. BS	-	45.43	-	-	28.82	27.16	
6 th Ph. BS	-	57.05	-	-	25.50	24.85	
7 th Ph. BS	-	46.72	-	-	24.79	24.62	
8 th Ph. BS	-	44.85	-	-	17.52	20.55	
9 th Ph. BS	-	57.14	-	-	30.17	30.00	
10 th Ph. BS	-	56.32	-	-	29.91	26.88	
11 th Ph. BS	-	57.35	-	-	29.82	26.73	
12 th Ph. BS	-	-	-	-	-	-	
13 th Ph. BS	-	-	-	-	-	-	
14 th Ph. BS	-	-	-	-	-	-	
15 th Ph. BS	-	-	-	-	-	-	
16 th Ph. BS	-	-	-	-	-	-	
17 th Ph. BS	-	-	-	-	-	-	
18 th Ph. BS	-	-	-	-	-	-	
19 th Ph. BS	-	-	-	-	-	-	
20 th Ph. BS	-	-	-	-	-	-	
21 st Ph. BS	-	-	-	-	-	-	
22 nd Ph. BS	-	-	-	-	-	-	
23 rd Ph. BS	-	-	-	-	-	-	
24 th Ph. BS	-	58.06	-	-	-	-	
25 th Ph. BS	-	36.54	-	-	-	-	
26 th Ph. BS	-	58.85	-	-	-	-	
27 th Ph. BS	-	57.52	-	-	-	15.22	
28 th Ph. BS	-	57.03	-	-	-	21.36	
29 th Ph. BS	-	56.88	-	-	-	24.17	
30 th Ph. BS	-	58.77	-	-	-	25.53	
31 st Ph. BS	-	27.62	-	-	-	29.45	
Average	56.75	57.25	-	-	27.04	25.49	

Recommended : **ผลิตภัณฑ์ B Bagasse Milling Phase 1 และ Bagasse Milling Phase 2 ไม่ใช้สารเคมีอันตราย**

วันที่ 12 - 13 ตุลาคม 2568 Shut down Boiler 1 และ 2 ของหม้อไอน้ำ 1 ชุด



Ministry of Natural Resources and Environment of Cambodia

ក្រសួងធនធានธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

Power Plant Analysis log sheet

Bagasse Moisture


Form Number : FM-LAB-02

Revision : 12/05/04/2024

Page : 7 / 7

วันที่	Bagasse Hoster Phase 1	Bagasse Hoster Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	Yube phase 1	Yube phase 2	Remark
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	
	≤ 31	≤ 31	≤ 31	≤ 31	≤ 33	≤ 25	
1 Nov 68	-	27.18	-	-	0.00	28.50	
2 Nov 68	-	29.81	-	-	28.18	28.01	
3 Nov 68	-	29.64	-	-	31.02	40.32	
4 Nov 68	-	26.12	-	-	28.83	27.90	
5 Nov 68	-	28.81	-	-	25.54	27.55	
6 Nov 68	-	26.76	-	-	27.80	30.46	
7 Nov 68	-	27.83	-	-	-	31.26	
8 Nov 68	-	29.42	-	-	-	31.00	
9 Nov 68	-	28.76	-	-	-	34.41	
10 Nov 68	-	26.79	-	-	-	26.60	
11 Nov 68	-	28.25	-	-	-	31.33	
12 Nov 68	-	29.06	-	-	-	-	
13 Nov 68	-	28.74	-	-	-	-	
14 Nov 68	-	26.80	-	-	-	-	
15 Nov 68	-	25.79	-	-	22.64	-	
16 Nov 68	-	26.08	-	-	-	16.36	
17 Nov 68	-	27.19	-	-	-	19.33	
18 Nov 68	-	27.21	-	-	-	17.98	
19 Nov 68	-	27.02	-	-	-	19.62	
20 Nov 68	-	27.81	-	-	-	27.64	
21 Nov 68	-	25.32	-	-	-	23.36	
22 Nov 68	-	23.02	-	-	-	26.04	
23 Nov 68	-	24.55	-	-	-	23.28	
24 Nov 68	-	25.45	-	-	-	23.78	
25 Nov 68	-	26.28	-	-	-	26.04	
26 Nov 68	-	25.43	-	-	-	18.16	
27 Nov 68	-	22.59	-	-	-	19.47	
28 Nov 68	-	23.02	-	-	-	14.31	
29 Nov 68	-	24.51	-	-	-	32.24	
30 Nov 68	-	24.19	-	-	-	16.09	
Average	-	26.79	-	-	22.00	24.66	

Recommended : 20-25% for Bagasse Milling Phase 1 and 20-25% for Yube phase 1 and 2



Ministry of Natural Resources and Environment of Cambodia

ក្រសួងធនធានธรรมชาติและสิ่งแวดล้อม

Power Plant Analysis log sheet

Bagasse Moisture

Form Number : FM-LAB-02

Revision : 12/05/04/2024

Page : 7 / 7

วันที่	Bagasse Hoster Phase 1	Bagasse Hoster Phase 2	Bagasse Milling Phase 1	Bagasse Milling Phase 2	Yube phase 1	Yube phase 2	Remark
	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	Moisture (%)	
	≤ 31	≤ 31	≤ 31	≤ 31	≤ 25	≤ 25	
1 Nov 68	-	24.92	-	-	-	12.86	
2 Nov 68	-	24.22	-	-	-	17.88	
3 Nov 68	-	23.45	-	-	-	26.29	
4 Nov 68	-	22.45	-	-	-	39.25	
5 Nov 68	-	26.82	-	-	-	20.68	
6 Nov 68	-	22.14	-	-	-	40.71	
7 Nov 68	-	23.22	-	-	-	38.19	
8 Nov 68	-	22.61	-	-	9.34	12.52	
9 Nov 68	-	21.55	-	-	14.30	-	
10 Nov 68	-	21.00	22.51	-	18.68	-	
11 Nov 68	-	21.21	25.76	-	18.24	0.00	
12 Nov 68	-	21.25	21.12	-	22.42	38.82	
13 Nov 68	22.04	-	20.09	-	22.11	2.65	
14 Nov 68	26.04	-	21.23	-	24.95	25.82	
15 Nov 68	24.94	-	20.66	-	20.84	20.22	
16 Nov 68	20.56	-	21.42	-	25.78	19.29	
17 Nov 68	20.88	-	20.23	-	26.42	26.41	
18 Nov 68	22.23	22.88	22.25	23.68	16.02	12.30	
19 Nov 68	-	20.66	22.25	23.64	18.22	16.18	
20 Nov 68	25.94	22.09	20.50	22.99	11.55	1.65	
21 Nov 68	-	20.58	20.83	20.71	18.58	19.84	
22 Nov 68	-	20.61	21.63	20.29	15.60	12.28	
23 Nov 68	-	20.61	21.85	20.29	13.60	12.28	
24 Nov 68	-	20.85	21.40	22.42	20.12	13.35	
25 Nov 68	-	22.05	21.31	22.26	15.32	16.61	
26 Nov 68	21.28	22.11	21.25	21.62	14.29	22.22	
27 Nov 68	20.93	20.08	21.51	20.98	16.55	23.88	
28 Nov 68	23.13	20.71	-	-	15.33	0.58	
29 Nov 68	23.21	-	-	-	19.82	19.16	
30 Nov 68	22.62	-	-	-	16.32	15.26	
31 Nov 68	26.40	-	-	-	11.22	23.80	
Average	20.79	21.22	21.56	20.45	17.21	18.53	

Recommended : 20-25% for Bagasse Milling Phase 1 and 20-25% for Yube phase 1 and 2

เอกสารแนบที่ 13

เอกสารการบันทึกตรวจสอบตาข่าย รางระบายน้ำ อาคารเก็บขยะ  
และโครงสร้างเหล็กที่ติดล้อมรอบพื้นที่ลานกองขนถ่าย

บันทึกตรวจสอบค่าขายรางวัลและอาคารเก็บขยะ เดือน ธันวาคม 2558 พ.ศ. ....

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย			
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
พื้นที่ลานกองเชื้อ				การพรมน้ำลานกองเชื้อ			
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางวัลน้ำฝน	✓		
รางวัลน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางวัลน้ำ	✓		
บ่อน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองเชื้อ	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางวัลน้ำ	✓		
บ่อน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ลักษณะบรรจุไม่แตกเร็วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

บันทึกตรวจสอบค่าขายรางวัลและอาคารเก็บขยะ เดือน ธันวาคม 2558 พ.ศ. ....

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย			
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
พื้นที่ลานกองเชื้อ				การพรมน้ำลานกองเชื้อ			
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	๑๖ ๐๖ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗ ๐๗		

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางวัลน้ำฝน	✓		
รางวัลน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางวัลน้ำ	✓		
บ่อน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองเชื้อ	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางวัลน้ำ	✓		
บ่อน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ลักษณะบรรจุไม่แตกเร็วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

FM-EN-06 Rev.01\_03/12/2019

เจ้าหน้าที่สิ่งแวดล้อม

ผู้จัดการโรงไฟฟ้า

FM-EN-06 Rev.01\_03/12/2019

บันทึกตรวจสอบค่าขายรางวัลและอาคารเก็บขยะ เดือน กันยายน พ.ศ. 2568

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย		
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	} ผิดทุก
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
พื้นที่ลานกองเข้า				การพรมน้ำลานกองเข้า		
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	} ผิดทุก
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางระบายน้ำฝน	✓		
รางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองเข้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

บันทึกตรวจสอบค่าขายรางวัลและอาคารเก็บขยะ เดือน กันยายน พ.ศ. 2568

พื้นที่ลานกองขนถ่าย				การพรมน้ำลานกองขนถ่าย		
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	} ผิดทุก
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
พื้นที่ลานกองเข้า				การพรมน้ำลานกองเข้า		
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	} ผิดทุก
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางระบายน้ำฝน	✓		
รางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขนถ่าย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองเข้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
รางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ





บันทึกตรวจสอบค่าขายวางระบายน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน พฤษภาคม 2568 พ.ศ. ....

พื้นที่ลานกองขาน้อย				การพรมน้ำลานกองขาน้อย			
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	} <u>เสร็จ</u>	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖		
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖		
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖		
พื้นที่ลานกองเข้า				การพรมน้ำลานกองเข้า			
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ				หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	} <u>เสร็จ</u>	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖		
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖		
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖		
สัปดาห์ที่5				สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖		

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำฝน	✓		
วางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขาน้อย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองเข้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ



บันทึกตรวจสอบค่าขายวางระบายน้ำและอาคารเก็บขยะ เดือน พฤษภาคม 2568 พ.ศ. ....

พื้นที่ลานกองขาน้อย				การพรมน้ำลานกองขาน้อย		
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
พื้นที่ลานกองเข้า				การพรมน้ำลานกองเข้า		
ค่าขาย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ			หมายเหตุ
สัปดาห์ที่1	✓			สัปดาห์ที่1	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่2	✓			สัปดาห์ที่2	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่3	✓			สัปดาห์ที่3	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่4	✓			สัปดาห์ที่4	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	
สัปดาห์ที่5	✓			สัปดาห์ที่5	๐๑ ๐๒ ๐๓ ๐๔ ๐๕ ๐๖	

พื้นที่โรงไฟฟ้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำฝน	✓		
วางระบายน้ำเสีย	✓		
พื้นที่ลานกองขาน้อย	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		
พื้นที่ลานกองเข้า	ปกติ	ผิดปกติ	หมายเหตุ
วางระบายน้ำ	✓		
บ่อหน่วงน้ำ	✓		
ระบบสูบน้ำ	✓		

รายการ	ผลการตรวจสอบ				หมายเหตุ
	สัปดาห์ที่1	สัปดาห์ที่2	สัปดาห์ที่3	สัปดาห์ที่4	
ภาชนะบรรจุไม่แตกรั่วไหล	✓	✓	✓	✓	
ป้ายบ่งชี้ประเภทขยะ	✓	✓	✓	✓	
อาคารมีการระบายอากาศที่เพียงพอ	✓	✓	✓	✓	
สภาพอาคารแข็งแรงมั่นคง	✓	✓	✓	✓	

หมายเหตุ : / ปกติ x ผิดปกติ

เอกสารแนบที่ 14

เอกสารบันทึกปริมาณเข้าของเกษตรกร

รายชื่อผู้ซื้อไม้จากบริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไปโอเอเนนอีย จำกัด				
ลำดับที่	วันที่ขนส่ง	หนังสือแจ้งผลพิจารณา	ชื่อ-นามสกุล ผู้รับกำจัด	ปริมาณไม้ (ton.)
1	24/7/67			60.00
รวม				60.00



เอกสารแนบที่ 15

ผลการตรวจวัดระดับเสียงในสถานประกอบการ



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Sol Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/2

BY211/07/68

248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบอิ้งเฮนเนอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบอิ้งเฮนเนอีย จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3								ค่ามาตรฐาน
	เดือนกรกฎาคม 2568								
	23-24		24-25		25-26		26-27		
	$L_{eq}$ 1 hr [dB(A)]	$L_{90}$ [dB(A)]	$L_{eq}$ 1 hr [dB(A)]	$L_{90}$ [dB(A)]	$L_{eq}$ 1 hr [dB(A)]	$L_{90}$ [dB(A)]	$L_{eq}$ 1 hr [dB(A)]	$L_{90}$ [dB(A)]	
10:00-11:00	84.1	83.5	84.3	83.6	84.9	84.5	83.9	83.7	-
11:00-12:00	84.2	83.6	84.5	82.3	84.7	83.2	84.0	83.2	-
12:00-13:00	84.2	83.6	83.7	83.3	84.3	83.1	83.8	83.3	-
13:00-14:00	84.0	83.6	83.9	83.4	83.5	83.1	84.3	83.0	-
14:00-15:00	85.2	83.7	84.0	83.5	83.6	83.1	83.7	83.2	-
15:00-16:00	84.1	83.6	84.6	83.7	83.7	83.1	83.8	83.1	-
16:00-17:00	84.5	83.7	84.2	83.5	83.5	83.1	83.6	82.8	-
17:00-18:00	84.2	83.7	84.0	83.5	83.7	83.2	84.1	83.0	-
18:00-19:00	84.4	83.7	84.3	83.6	83.8	83.3	83.8	83.7	-
19:00-20:00	85.6	83.7	84.0	83.6	83.9	83.7	83.9	83.3	-
20:00-21:00	84.7	83.9	83.9	83.3	83.9	83.7	84.0	83.2	-
21:00-22:00	84.5	83.9	83.5	83.3	83.8	83.4	83.9	83.1	-
22:00-23:00	84.4	83.9	83.6	83.3	83.8	83.4	83.6	82.9	-
23:00-00:00	84.7	83.8	83.7	83.4	83.7	83.3	83.5	83.1	-
00:00-01:00	84.3	83.6	83.8	83.5	83.8	83.4	83.8	83.3	-
01:00-02:00	84.2	83.7	83.9	83.5	83.9	83.7	83.9	83.7	-
02:00-03:00	84.4	83.7	84.0	83.5	84.9	83.6	84.2	82.7	-
03:00-04:00	84.3	83.7	83.9	83.5	84.2	83.8	83.8	83.4	-
04:00-05:00	84.4	83.6	83.9	83.5	84.4	83.8	83.9	83.6	-
05:00-06:00	84.5	83.6	84.4	84.8	84.5	83.8	84.5	83.8	-
06:00-07:00	84.8	83.1	86.4	84.5	84.0	83.8	84.3	83.4	-
07:00-08:00	84.1	83.5	84.5	83.8	83.9	83.8	84.2	83.6	-
08:00-09:00	84.2	83.6	85.5	83.9	84.9	83.1	84.0	83.2	-
09:00-10:00	84.3	83.7	84.6	84.1	83.8	83.3	84.1	83.6	-
$L_{eq}$ 24 hr [dB(A)]	84.4	-	84.3	-	84.1	-	83.9	-	-
$L_{max}$ [dB(A)]	92.6	-	89.3	-	88.6	-	91.3	-	-
$L_{90}$ [dB(A)]	90.9	-	90.8	-	90.5	-	90.4	-	-
-	Sound Level Meter Data								-
	Calibrate Sheet No.: Noise B_355/25				20 July 2025				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-R13		ACO		6236		00172041		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	93.9				93.9				

หมายเหตุ:

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Thanyachet L.  
(นางสาวรัชชัชภรณ์ หลานเศรษฐา)  
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์  
04 / 08 / 68

RS/T147/25/JUL



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Sol Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/2

BY211/07/68

248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบอิ้งเฮนเนอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบอิ้งเฮนเนอีย จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3						ค่ามาตรฐาน
	เดือนกรกฎาคม 2568						
	27-28		28-29		29-30		
	$L_{eq}$ 1 hr [dB(A)]	$L_{90}$ [dB(A)]	$L_{eq}$ 1 hr [dB(A)]	$L_{90}$ [dB(A)]	$L_{eq}$ 1 hr [dB(A)]	$L_{90}$ [dB(A)]	
10:00-11:00	84.2	83.7	83.9	83.7	83.9	83.5	-
11:00-12:00	84.1	83.5	83.8	83.4	84.3	83.8	-
12:00-13:00	83.7	83.2	84.3	83.6	84.6	83.9	-
13:00-14:00	84.3	83.1	84.0	83.3	84.5	84.2	-
14:00-15:00	84.0	83.1	83.6	83.2	84.6	83.6	-
15:00-16:00	84.6	83.1	83.5	83.2	84.4	83.5	-
16:00-17:00	84.2	83.1	83.7	83.3	84.3	83.5	-
17:00-18:00	83.9	83.1	83.8	83.4	84.0	83.4	-
18:00-19:00	83.7	83.2	84.0	83.5	84.2	83.0	-
19:00-20:00	83.8	83.3	84.1	83.5	84.0	83.2	-
20:00-21:00	83.9	83.7	84.2	83.7	84.3	83.4	-
21:00-22:00	84.4	82.9	84.3	83.7	84.5	83.3	-
22:00-23:00	84.1	83.4	83.9	83.5	84.3	83.4	-
23:00-00:00	83.8	83.4	84.2	83.6	84.0	83.1	-
00:00-01:00	83.7	83.3	84.6	83.7	83.8	83.4	-
01:00-02:00	83.8	83.4	84.6	83.9	83.7	83.3	-
02:00-03:00	84.2	83.7	84.0	83.3	84.0	83.2	-
03:00-04:00	83.9	83.6	84.1	83.4	83.9	83.4	-
04:00-05:00	84.0	83.8	84.0	83.5	84.5	83.5	-
05:00-06:00	84.1	83.5	84.5	84.1	84.1	83.6	-
06:00-07:00	84.0	83.6	84.3	83.8	84.2	83.4	-
07:00-08:00	84.2	83.5	84.1	83.5	84.3	83.5	-
08:00-09:00	83.9	83.1	84.0	83.5	84.0	83.6	-
09:00-10:00	83.8	83.4	84.1	83.6	84.3	83.8	-
$L_{eq}$ 24 hr [dB(A)]	84.0	-	84.1	-	84.2	-	-
$L_{max}$ [dB(A)]	88.6	-	87.4	-	91.8	-	-
$L_{90}$ [dB(A)]	90.4	-	90.6	-	90.5	-	-
-	Sound Level Meter Data						-
	Calibrate Sheet No.: Noise B_355/25				20 July 2025		
	SLM No.		Brand		Model		
	ACO-R13		ACO		6236		
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment			After Adjustment			
	93.9			93.9			

หมายเหตุ:

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือวัดเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

Thanyachet L.  
(นางสาวรัชชัชภรณ์ หลานเศรษฐา)  
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์  
04 / 08 / 68

RS/T147/25/JUL



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/7

BY211/07/68

248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิ้งเนอเมอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิ้งเนอเมอีย จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3			
	เดือนกรกฎาคม 2568			
	23-24			
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 8 hr [dB(A)]	L <sub>max</sub> [dB(A)]	
10:00-11:00	84.1	84.3	92.6	
11:00-12:00	84.2			
12:00-13:00	84.2			
13:00-14:00	84.0			
14:00-15:00	85.2			
15:00-16:00	84.1			
16:00-17:00	84.5			
17:00-18:00	84.2			
18:00-19:00	84.4	84.6	88.4	
19:00-20:00	85.6			
20:00-21:00	84.7			
21:00-22:00	84.5			
22:00-23:00	84.4			
23:00-00:00	84.7			
00:00-01:00	84.3			
01:00-02:00	84.2			
02:00-03:00	84.4	84.4	87.9	
03:00-04:00	84.3			
04:00-05:00	84.4			
05:00-06:00	84.5			
06:00-07:00	84.8			
07:00-08:00	84.1			
08:00-09:00	84.2			
09:00-10:00	84.3			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_355/25		20 July 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.R13)	ACO	6236	00172041	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
93.9		93.9		

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ  
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N: 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลงานผลตรวจวัดเพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

  
(นางสาวจรีณี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

4 / 8 / 68

RS/T147/25/JUL



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/7

BY211/07/68

248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิ้งเนอเมอีย จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิ้งเนอเมอีย จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3			
	เดือนกรกฎาคม 2568			
	24-25			
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 8 hr [dB(A)]	L <sub>max</sub> [dB(A)]	
10:00-11:00	84.3	84.2	87.1	
11:00-12:00	84.5			
12:00-13:00	83.7			
13:00-14:00	83.9			
14:00-15:00	84.0			
15:00-16:00	84.6			
16:00-17:00	84.2			
17:00-18:00	84.0			
18:00-19:00	84.3	83.8	89.3	
19:00-20:00	84.0			
20:00-21:00	83.9			
21:00-22:00	83.5			
22:00-23:00	83.6			
23:00-00:00	83.7			
00:00-01:00	83.8			
01:00-02:00	83.9			
02:00-03:00	84.0	84.9	87.9	
03:00-04:00	83.9			
04:00-05:00	83.9			
05:00-06:00	85.4			
06:00-07:00	86.4			
07:00-08:00	84.5			
08:00-09:00	85.5			
09:00-10:00	84.6			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_355/25			20 July 2025	
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.R13)	ACO	6236	00172041	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
93.9		93.9		

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ  
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N: 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลงานผลตรวจวัดเพื่อบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

  
(นางสาวจรีณี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

4 / 8 / 68

RS/T147/25/JUL





บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

3/7

BY211/07/68

248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบอิ้งเอนเมอย์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบอิ้งเอนเมอย์ จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3			
	เดือนกรกฎาคม 2568			
	25-26			
	$L_{eq}$ 1 hr [dB(A)]	$L_{eq}$ 8 hr [dB(A)]	$L_{max}$ [dB(A)]	
10:00-11:00	84.9	84.0	86.1	
11:00-12:00	84.7			
12:00-13:00	84.5			
13:00-14:00	83.5			
14:00-15:00	83.6			
15:00-16:00	83.7			
16:00-17:00	83.5			
17:00-18:00	83.7			
18:00-19:00	83.8	83.8	88.6	
19:00-20:00	83.9			
20:00-21:00	83.9			
21:00-22:00	83.8			
22:00-23:00	83.8			
23:00-00:00	83.7			
00:00-01:00	83.8			
01:00-02:00	83.9			
02:00-03:00	84.9	84.3	88.6	
03:00-04:00	84.2			
04:00-05:00	84.4			
05:00-06:00	84.5			
06:00-07:00	84.0			
07:00-08:00	83.9			
08:00-09:00	84.9			
09:00-10:00	83.8			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_355/25		20 July 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.R13)	ACO	6236	00172041	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
93.9		93.9		

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ  
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

  
(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)  
ผู้รับรองรายงานผลการตรวจวัด  
4, 8, 68

RS/T147/25/JUL



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

4/7

BY211/07/68

248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบอิ้งเอนเมอย์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก่าแพงเพชร โบอิ้งเอนเมอย์ จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3			
	เดือนกรกฎาคม 2568			
	26-27			
	$L_{eq}$ 1 hr [dB(A)]	$L_{eq}$ 8 hr [dB(A)]	$L_{max}$ [dB(A)]	
10:00-11:00	83.9	83.9	91.3	
11:00-12:00	84.0			
12:00-13:00	83.8			
13:00-14:00	84.3			
14:00-15:00	83.7			
15:00-16:00	83.8			
16:00-17:00	83.6			
17:00-18:00	84.1			
18:00-19:00	83.8	83.8	88.6	
19:00-20:00	83.9			
20:00-21:00	84.0			
21:00-22:00	83.9			
22:00-23:00	83.6			
23:00-00:00	83.5			
00:00-01:00	83.8			
01:00-02:00	83.9			
02:00-03:00	84.2	84.1	86.4	
03:00-04:00	83.8			
04:00-05:00	83.9			
05:00-06:00	84.5			
06:00-07:00	84.3			
07:00-08:00	84.2			
08:00-09:00	84.0			
09:00-10:00	84.1			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_355/25		20 July 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.R13)	ACO	6236	00172041	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
93.9		93.9		

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ  
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

  
(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)  
ผู้รับรองรายงานผลการตรวจวัด  
4, 8, 68

RS/T147/25/JUL



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

5/7

BY211/07/68

248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิเลนเนอย์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิเลนเนอย์ จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกรกฎาคม 2568		
	27-28		
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 8 hr [dB(A)]	L <sub>max</sub> [dB(A)]
10:00-11:00	84.2	84.1	86.6
11:00-12:00	84.1		
12:00-13:00	83.7		
13:00-14:00	84.3		
14:00-15:00	84.0		
15:00-16:00	84.6		
16:00-17:00	84.2		
17:00-18:00	83.9		
18:00-19:00	83.7	83.9	88.6
19:00-20:00	83.8		
20:00-21:00	83.9		
21:00-22:00	84.4		
22:00-23:00	84.1		
23:00-00:00	83.8		
00:00-01:00	83.7		
01:00-02:00	83.8		
02:00-03:00	84.2	84.0	84.6
03:00-04:00	83.9		
04:00-05:00	84.0		
05:00-06:00	84.1		
06:00-07:00	84.0		
07:00-08:00	84.2		
08:00-09:00	83.9		
09:00-10:00	83.8		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise 8_355/25		20 July 2025	
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.R13)	ACO	6236	00172041
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
93.9		93.9	

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ  
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

  
(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)  
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์  
4 / 8 / 68

RS/T147/25/JUL



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

6/7

BY211/07/68

248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิเลนเนอย์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิเลนเนอย์ จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกรกฎาคม 2568		
	28-29		
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 8 hr [dB(A)]	L <sub>max</sub> [dB(A)]
10:00-11:00	83.9	83.8	87.1
11:00-12:00	83.8		
12:00-13:00	84.3		
13:00-14:00	84.0		
14:00-15:00	83.6		
15:00-16:00	83.5		
16:00-17:00	83.7		
17:00-18:00	83.8		
18:00-19:00	84.0	84.2	87.4
19:00-20:00	84.1		
20:00-21:00	84.2		
21:00-22:00	84.3		
22:00-23:00	83.9		
23:00-00:00	84.2		
00:00-01:00	84.6		
01:00-02:00	84.6		
02:00-03:00	84.0	84.1	87.3
03:00-04:00	84.1		
04:00-05:00	84.0		
05:00-06:00	84.5		
06:00-07:00	84.3		
07:00-08:00	84.1		
08:00-09:00	84.0		
09:00-10:00	84.1		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise 8_355/25		20 July 2025	
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.R13)	ACO	6236	00172041
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
93.9		93.9	

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ  
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

  
(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)  
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์  
4 / 8 / 68

RS/T147/25/JUL





บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

7/7

BY211/07/68  
248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก้านเพงพร โบเอนเนอย์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก้านเพงพร โบเอนเนอย์ จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ Turbine Generator No.3		
	เดือนกรกฎาคม 2568		
	29-30		
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 8 hr [dB(A)]	L <sub>max</sub> [dB(A)]
10:00-11:00	83.9	84.3	86.0
11:00-12:00	84.3		
12:00-13:00	84.6		
13:00-14:00	84.5		
14:00-15:00	84.6		
15:00-16:00	84.4		
16:00-17:00	84.3		
17:00-18:00	84.0		
18:00-19:00	84.2		
19:00-20:00	84.0		
20:00-21:00	84.3	84.1	87.9
21:00-22:00	84.5		
22:00-23:00	84.3		
23:00-00:00	84.0		
00:00-01:00	83.8		
01:00-02:00	83.7		
02:00-03:00	84.0		
03:00-04:00	83.9		
04:00-05:00	84.5		
05:00-06:00	84.1		
06:00-07:00	84.2		
07:00-08:00	84.3		
08:00-09:00	84.0		
09:00-10:00	84.3		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B 355/25		20 July 2025	
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.R13)	ACO	6236	00172041
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
93.9		93.9	

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ  
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำทดสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

  
(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

4 / 8 68

RS/T147/25/JUL



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

1/2

BY211/07/68  
248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์ก้านเพงพร โบเอนเนอย์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์ก้านเพงพร โบเอนเนอย์ จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4								ค่ามาตรฐาน
	เดือนกรกฎาคม 2568								
	23-24		24-25		25-26		26-27		
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	
10:00-11:00	71.9	67.8	72.0	67.0	70.4	68.5	73.4	67.9	-
11:00-12:00	70.6	66.6	71.3	67.8	69.6	67.8	71.5	67.2	-
12:00-13:00	70.4	66.7	68.5	67.5	68.3	66.7	70.0	68.6	-
13:00-14:00	71.5	67.7	69.9	67.7	69.4	67.2	72.5	69.3	-
14:00-15:00	73.9	68.2	73.2	68.7	70.0	67.9	73.4	70.1	-
15:00-16:00	70.0	67.5	71.8	68.5	70.1	68.0	71.1	68.3	-
16:00-17:00	67.7	67.0	70.6	68.1	73.1	67.9	72.1	69.0	-
17:00-18:00	68.0	67.4	68.8	67.3	69.3	67.4	71.5	69.9	-
18:00-19:00	73.8	69.8	73.2	68.2	71.3	67.8	72.9	70.1	-
19:00-20:00	70.3	67.4	70.9	68.8	73.7	68.4	70.7	68.4	-
20:00-21:00	67.7	67.1	70.2	68.0	68.8	67.7	70.8	68.5	-
21:00-22:00	67.8	67.1	70.3	68.2	69.7	67.9	70.6	68.2	-
22:00-23:00	67.5	67.0	70.2	68.1	69.5	67.0	70.3	67.6	-
23:00-00:00	68.0	67.1	70.1	67.7	67.5	66.9	70.1	67.8	-
00:00-01:00	67.5	66.9	69.7	67.6	68.3	67.0	70.1	68.2	-
01:00-02:00	67.7	67.0	69.6	67.6	67.5	66.9	69.9	67.7	-
02:00-03:00	67.5	66.9	69.6	67.5	67.6	67.1	70.4	68.3	-
03:00-04:00	68.9	66.9	69.5	67.5	68.4	66.9	70.5	68.7	-
04:00-05:00	73.4	68.4	69.7	67.8	67.4	66.8	70.0	68.2	-
05:00-06:00	69.2	67.8	73.5	68.9	67.8	67.1	70.5	68.6	-
06:00-07:00	68.1	67.2	70.2	68.2	71.2	68.6	70.1	68.2	-
07:00-08:00	67.7	67.1	69.8	67.6	70.3	67.4	70.5	68.6	-
08:00-09:00	70.0	67.4	70.5	68.1	68.0	67.2	69.9	68.0	-
09:00-10:00	72.1	67.3	70.7	68.7	67.9	67.0	70.0	68.0	-
L <sub>eq</sub> 24 hr [dB(A)]	70.2	-	70.8	-	69.7	-	71.1	-	-
L <sub>max</sub> [dB(A)]	96.5	-	93.4	-	94.1	-	96.3	-	-
L <sub>90</sub> [dB(A)]	75.8	-	76.9	-	75.3	-	76.8	-	-
-	Sound Level Meter Data								
	Calibrate Sheet No.: Noise B 355/25				20 July 2025				
	SLM No.		Brand		Model		Serial No.		
	ACO-B43		ACO		6236		00192034		
	Actual Reading [dB]								
	Before Adjustment				After Adjustment				
	93.8				93.9				

#### หมายเหตุ:

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำทดสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

  
(นางสาวกัญญ์พัชร์ หลานเศรษฐา)  
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์  
04 / 08 / 68

RS/T147/25/JUL



BY211/07/68

248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิเลนเนอส์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิเลนเนอส์ จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4						ค่ามาตรฐาน
	เดือนกรกฎาคม 2568						
	27-28		28-29		29-30		
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>90</sub> [dB(A)]	
10:00-11:00	70.6	68.5	71.5	68.1	70.7	68.2	-
11:00-12:00	70.1	68.5	71.1	68.7	71.3	68.6	-
12:00-13:00	70.1	68.0	69.8	68.0	70.7	68.5	-
13:00-14:00	69.1	67.5	69.4	67.6	71.3	68.5	-
14:00-15:00	69.3	67.9	70.1	67.9	70.3	68.1	-
15:00-16:00	70.0	68.2	69.8	68.2	70.5	67.9	-
16:00-17:00	69.4	67.6	69.3	67.6	70.4	67.9	-
17:00-18:00	69.3	67.9	69.5	67.9	71.9	68.5	-
18:00-19:00	69.1	67.6	69.4	68.0	72.0	68.6	-
19:00-20:00	69.2	67.8	68.9	67.6	70.3	68.3	-
20:00-21:00	69.4	68.0	69.1	67.8	70.1	68.1	-
21:00-22:00	69.2	67.6	69.0	67.6	72.0	68.2	-
22:00-23:00	69.5	68.3	69.6	68.2	70.7	68.1	-
23:00-00:00	70.0	68.7	69.9	68.8	69.8	68.2	-
00:00-01:00	70.3	68.4	70.3	68.5	69.5	68.0	-
01:00-02:00	70.0	67.9	70.8	68.3	71.3	68.2	-
02:00-03:00	70.1	67.8	70.2	68.2	74.3	69.0	-
03:00-04:00	70.0	67.8	70.4	67.9	72.0	69.7	-
04:00-05:00	70.3	67.9	70.3	67.9	70.1	68.7	-
05:00-06:00	70.3	67.9	70.5	67.9	69.5	68.1	-
06:00-07:00	72.7	69.4	70.6	68.0	70.0	68.2	-
07:00-08:00	70.3	68.1	70.5	68.4	70.2	68.2	-
08:00-09:00	70.2	68.0	70.3	68.1	69.8	68.1	-
09:00-10:00	70.2	68.4	70.0	68.1	69.3	68.0	-
L <sub>eq</sub> 24 hr [dB(A)]	70.0	-	70.1	-	70.9	-	-
L <sub>max</sub> [dB(A)]	86.3	-	94.1	-	93.6	-	-
L <sub>90</sub> [dB(A)]	76.8	-	76.7	-	77.5	-	-
Sound Level Meter Data							
-	Calibrate Sheet No.: Noise B_355/25		20 July 2025				
	SLM No.	Brand	Model	Serial No.			
	ACO-B43	ACO	6236	00192034			
	Actual Reading [dB]						
	Before Adjustment		After Adjustment				
	93.8		93.9				

#### หมายเหตุ:

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงที่ใช้ทดสอบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N: 130006

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวธัญญ์ หนานเกษฐา)  
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์  
04 / 08. / 68.



BY211/07/68

248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิเลนเนอส์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิเลนเนอส์ จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4			
	เดือนกรกฎาคม 2568			
	23-24			
	L <sub>eq</sub> 1 hr [dB(A)]	L <sub>eq</sub> 8 hr [dB(A)]	L <sub>max</sub> [dB(A)]	
10:00-11:00	71.9	70.9	96.5	
11:00-12:00	70.6			
12:00-13:00	70.4			
13:00-14:00	71.5			
14:00-15:00	73.9			
15:00-16:00	70.0	69.4	93.8	
16:00-17:00	67.7			
17:00-18:00	68.0			
18:00-19:00	73.8			
19:00-20:00	70.3			
20:00-21:00	67.7	70.1	92.2	
21:00-22:00	67.8			
22:00-23:00	67.5			
23:00-00:00	68.0			
00:00-01:00	67.5			
01:00-02:00	67.7	70.1	92.2	
02:00-03:00	67.5			
03:00-04:00	68.9			
04:00-05:00	73.4			
05:00-06:00	69.2			
06:00-07:00	68.1	70.0	92.2	
07:00-08:00	67.7			
08:00-09:00	70.0			
09:00-10:00	72.1	ไม่เกิน 90.0		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 140.0		
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_355/25		20 July 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	
Sound Level Meter (No.B43)	ACO	6236	00192034	
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
93.8		93.9		

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ  
สถานะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงที่ใช้ทดสอบโดย Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N: 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

(นางสาวจาริณี นันทวิสุทธิ)  
ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์  
4 / 8. / 68.





BY211/07/68

248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท หิพย์ก่าแพงเพชร โบอิออนเนอย์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์มณี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท หิพย์ก่าแพงเพชร โบอิออนเนอย์ จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4			
	เดือนกรกฎาคม 2568			
	24-25			
	$L_{eq}$ 1 hr [dB(A)]	$L_{eq}$ 8 hr [dB(A)]	$L_{max}$ [dB(A)]	
10:00-11:00	72.0	71.0	93.4	
11:00-12:00	71.3			
12:00-13:00	68.5			
13:00-14:00	69.9			
14:00-15:00	73.2			
15:00-16:00	71.8			
16:00-17:00	70.6			
17:00-18:00	68.8			
18:00-19:00	73.2	70.7	91.7	
19:00-20:00	70.9			
20:00-21:00	70.2			
21:00-22:00	70.3			
22:00-23:00	70.2			
23:00-00:00	70.1			
00:00-01:00	69.7			
01:00-02:00	69.6			
02:00-03:00	69.6	70.6	91.6	
03:00-04:00	69.5			
04:00-05:00	69.7			
05:00-06:00	73.5			
06:00-07:00	70.2			
07:00-08:00	69.8			
08:00-09:00	70.5			
09:00-10:00	70.7			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_355/25		20 July 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B43)	ACO	6236	00192034	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
93.8		93.9		

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ  
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดนี้ไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

  
(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการตรวจวัด

4/8/68



BY211/07/68

248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท หิพย์ก่าแพงเพชร โบอิออนเนอย์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอปรางค์มณี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท หิพย์ก่าแพงเพชร โบอิออนเนอย์ จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4			
	เดือนกรกฎาคม 2568			
	25-26			
	$L_{eq}$ 1 hr [dB(A)]	$L_{eq}$ 8 hr [dB(A)]	$L_{max}$ [dB(A)]	
10:00-11:00	70.4	70.2	94.1	
11:00-12:00	69.6			
12:00-13:00	68.3			
13:00-14:00	69.4			
14:00-15:00	70.0			
15:00-16:00	70.1			
16:00-17:00	73.1			
17:00-18:00	69.3			
18:00-19:00	71.3	70.0	93.1	
19:00-20:00	73.7			
20:00-21:00	68.8			
21:00-22:00	69.7			
22:00-23:00	69.5			
23:00-00:00	67.5			
00:00-01:00	68.3			
01:00-02:00	67.5			
02:00-03:00	67.6	68.8	93.5	
03:00-04:00	68.4			
04:00-05:00	67.4			
05:00-06:00	67.8			
06:00-07:00	71.2			
07:00-08:00	70.3			
08:00-09:00	68.0			
09:00-10:00	67.9			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B_355/25		20 July 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B43)	ACO	6236	00192034	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
93.8		93.9		

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรฐานการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ  
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดนี้ไปใช้โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

  
(นางสาวจารินี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการตรวจวัด

4/8/68





บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

4/7

BY211/07/68

248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิเลนเนออี้ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิเลนเนออี้ จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกรกฎาคม 2568		
	26-27		
	$L_{eq}$ 1 hr [dB(A)]	$L_{eq}$ 8 hr [dB(A)]	$L_{max}$ [dB(A)]
10:00-11:00	73.4	72.1	96.3
11:00-12:00	71.5		
12:00-13:00	70.0		
13:00-14:00	72.5		
14:00-15:00	73.4		
15:00-16:00	71.1		
16:00-17:00	72.1		
17:00-18:00	71.5		
18:00-19:00	72.9	70.8	83.8
19:00-20:00	70.7		
20:00-21:00	70.8		
21:00-22:00	70.6		
22:00-23:00	70.3		
23:00-00:00	70.1		
00:00-01:00	70.1		
01:00-02:00	69.9		
02:00-03:00	70.4	70.2	73.0
03:00-04:00	70.5		
04:00-05:00	70.0		
05:00-06:00	70.5		
06:00-07:00	70.1		
07:00-08:00	70.5		
08:00-09:00	69.9		
09:00-10:00	70.0		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B_355/25		20 July 2025	
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B43)	ACO	6236	00192034
Standard			
IEC 61672			
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
93.8		93.9	

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ  
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือที่ใช้ทดสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

  
(นางสาวจารินี บันทรัตน์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

4 / 8 / 68

RS/T147/25/JUL



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

5/7

BY211/07/68

248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิเลนเนออี้ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิเลนเนออี้ จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4		
	เดือนกรกฎาคม 2568		
	27-28		
	$L_{eq}$ 1 hr [dB(A)]	$L_{eq}$ 8 hr [dB(A)]	$L_{max}$ [dB(A)]
10:00-11:00	70.6	69.8	81.6
11:00-12:00	70.1		
12:00-13:00	70.1		
13:00-14:00	69.1		
14:00-15:00	69.3		
15:00-16:00	70.0		
16:00-17:00	69.4		
17:00-18:00	69.3		
18:00-19:00	69.1	69.6	79.1
19:00-20:00	69.2		
20:00-21:00	69.4		
21:00-22:00	69.2		
22:00-23:00	69.5		
23:00-00:00	70.0		
00:00-01:00	70.3		
01:00-02:00	70.0		
02:00-03:00	70.1	70.6	86.3
03:00-04:00	70.0		
04:00-05:00	70.3		
05:00-06:00	70.3		
06:00-07:00	72.7		
07:00-08:00	70.3		
08:00-09:00	70.2		
09:00-10:00	70.2		
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0
Sound Level Meter Data			
Calibrate Sheet No.: Noise B_355/25		20 July 2025	
Equipment	Brand	Model	Serial No.
Sound Level Meter (No.B43)	ACO	6236	00192034
Standard			
IEC 61672			
Actual Reading [dB]			
Before Adjustment		After Adjustment	
93.8		93.9	

#### หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ  
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือที่ใช้ทดสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพื่อเผยแพร่โดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

  
(นางสาวจารินี บันทรัตน์)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์

4 / 8 / 68

RS/T147/25/JUL



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

6/7

BY211/07/68

248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท หิรัญกัมแพงพร โบเอนเนอย์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท หิรัญกัมแพงพร โบเอนเนอย์ จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4			
	เดือนกรกฎาคม 2568			
	28-29			
	$L_{eq}$ 1 hr [dB(A)]	$L_{eq}$ 8 hr [dB(A)]	$L_{max}$ [dB(A)]	
10:00-11:00	71.5	70.1	94.1	
11:00-12:00	71.1			
12:00-13:00	69.8			
13:00-14:00	69.4			
14:00-15:00	70.1			
15:00-16:00	69.8			
16:00-17:00	69.3			
17:00-18:00	69.5			
18:00-19:00	69.4	69.7	79.8	
19:00-20:00	68.9			
20:00-21:00	69.1			
21:00-22:00	69.0			
22:00-23:00	69.6			
23:00-00:00	69.9			
00:00-01:00	70.3			
01:00-02:00	70.8			
02:00-03:00	70.2	70.4	75.2	
03:00-04:00	70.4			
04:00-05:00	70.3			
05:00-06:00	70.5			
06:00-07:00	70.6			
07:00-08:00	70.5			
08:00-09:00	70.3			
09:00-10:00	70.0			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B 355/25		20 July 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B43)	ACO	6236	00192034	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
93.8		93.9		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ  
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

  
(นางสาวจริณี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์  
4/8/68

RS/T147/25/JUL



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72, Fax : (662) 513-4221, E-mail : sale@spscon.com., www.spscon.com

7/7

BY211/07/68

248/8/67

### รายงานผลการตรวจวัดระดับเสียง

โครงการ : บริษัท หิรัญกัมแพงพร โบเอนเนอย์ จำกัด (เฟส 2) วันที่ตรวจวัด : 23-30 กรกฎาคม 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่ออกรายงาน : 4 สิงหาคม 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท หิรัญกัมแพงพร โบเอนเนอย์ จำกัด (เฟส 2)  
ผู้ตรวจวัด : บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

เวลา	บริเวณ In front of Boiler No.4			
	เดือนกรกฎาคม 2568			
	29-30			
	$L_{eq}$ 1 hr [dB(A)]	$L_{eq}$ 8 hr [dB(A)]	$L_{max}$ [dB(A)]	
10:00-11:00	70.7	70.9	93.6	
11:00-12:00	71.3			
12:00-13:00	70.7			
13:00-14:00	71.3			
14:00-15:00	70.3			
15:00-16:00	70.5			
16:00-17:00	70.4			
17:00-18:00	71.9			
18:00-19:00	72.0	70.8	87.4	
19:00-20:00	70.3			
20:00-21:00	70.1			
21:00-22:00	72.0			
22:00-23:00	70.7			
23:00-00:00	69.8			
00:00-01:00	69.5			
01:00-02:00	71.3			
02:00-03:00	74.3	71.0	89.6	
03:00-04:00	72.0			
04:00-05:00	70.1			
05:00-06:00	69.5			
06:00-07:00	70.0			
07:00-08:00	70.2			
08:00-09:00	69.8			
09:00-10:00	69.3			
ค่ามาตรฐาน		ไม่เกิน 90.0	ไม่เกิน 140.0	
Sound Level Meter Data				
Calibrate Sheet No.: Noise B 355/25		20 July 2025		
Equipment	Brand	Model	Serial No.	Standard
Sound Level Meter (No.B43)	ACO	6236	00192034	IEC 61672
Actual Reading [dB]				
Before Adjustment		After Adjustment		
93.8		93.9		

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง มาตรการคุ้มครองความปลอดภัยในการประกอบกิจการโรงงานเกี่ยวกับ  
สภาวะแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. 2546

วิธีการตรวจวัด = เครื่องมือตรวจวัดระดับเสียง

เครื่องมือเสียงทำการสอบเทียบโดยใช้ Acoustic Calibrator, ACO, Model 2127, S/N. 130006, IEC 60942

ผลการตรวจวัดนี้รับรองเฉพาะช่วงเวลาที่ได้ทำการตรวจวัดเท่านั้น

ห้ามคัดลอกข้อมูลรายงานผลการตรวจวัดเพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

  
(นางสาวจริณี นันทวิสุทธิ)

ผู้รับรองรายงานผลการวิเคราะห์  
4/8/68

RS/T147/25/JUL

เอกสารแนบที่ 16

เอกสารการอบรมพนักงานด้านอาชีวอนามัย และความปลอดภัย

แบบฟอร์มรายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายในบริษัท

วันที่ 6 ธันวาคม 2568 เริ่มเวลา 08.00 น. ถึง 17.00 น. สถานที่จัด ฝึกอบรมโรงงานน้ำตาลทรายสุพรรณบุรี  
รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 8 ชั่วโมง ชื่อวิทยากร นายสุวิทย์ ใจดี  
หลักสูตรเรื่อง จิตสำนึกกระบวนการคุณภาพ ความปลอดภัยด้านอาหาร

ลำดับ	เลขประจำตัวประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัดบริษัท	ลายเซ็น		ผลการประเมิน		
					เข้า	น่าย	คะแนน	ผ่าน	ไม่ผ่าน
21	1 1007 03341 36 4								
22	1 6205 00251 60 9								
23	2 6208 00001 07 0								
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									

จำนวนผู้เข้าฝึกอบรมรวม.....คน ชาย.....คน หญิง.....คน

รายละเอียดเอกสารที่เกี่ยวข้องในการอบรม กรุณาใส่ไว้ครบถ้วน.....

ระเบียบการประเมิน

☐ การตามรอยในห้องเรียน

☐ การทดลองปฏิบัติงาน

☐ จำนวนบุคคลที่เข้าร่วมไว้

☐ อื่นๆระบุ.....

ผู้มอบหมาย.....

(นายวิรัชพงศ์ ชนะพันธ์) .....

ตำแหน่ง.....

ผู้เห็นชอบ.....

(นางสาวสณิษฐ์ คงประเสริฐ) .....

ตำแหน่ง.....

ผู้จัดการฝ่ายประกันคุณภาพ

ขอรับรองว่าเป็นความจริง

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ต. .... ผู้แทนฝ่าย (ผู้มีอำนาจลงนามผู้รับมอบ)

(อำนาจ ชูพันธ์)

ตำแหน่ง..... ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ

แบบฟอร์มรายชื่อผู้เข้าร่วมการฝึกอบรมภายในบริษัท

วันที่ 6 ธันวาคม 2568 เริ่มเวลา 08.00 น. ถึง 17.00 น. สถานที่จัด ฝึกอบรมโรงงานน้ำตาลทรายสุพรรณบุรี

รวมระยะเวลาการฝึกอบรม 8 ชั่วโมง ชื่อวิทยากร .....

หลักสูตรเรื่อง 1.ความรู้ความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 2.กฎหมายความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน

3.ปัจจัยที่เกี่ยวกับความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน 4.ปัจจัยเสี่ยงจากการทำงาน 5.การจัดการสิ่งแวดล้อม และการควบคุมป้องกันอันตราย

ลำดับ	เลขประจำตัวประชาชน	ชื่อ-สกุล	ตำแหน่ง	สังกัดบริษัท	ลายเซ็น		ผลการประเมิน		
					เข้า	น่าย	คะแนน	ผ่าน	ไม่ผ่าน
21	1 1007 03341 36 4								
22	1 6205 00251 60 9								
23	2 6208 00001 07 0								
24									
25									
26									
27									
28									
29									
30									
31									
32									
33									
34									
35									
36									
37									
38									
39									
40									

จำนวนผู้เข้าฝึกอบรมรวม.....คน ชาย.....คน หญิง.....คน

รายละเอียดเอกสารที่เกี่ยวข้องในการอบรม กรุณาใส่ไว้ครบถ้วน.....

ระเบียบการประเมิน

☐ การตามรอยในห้องเรียน

☐ การทดลองปฏิบัติงาน

☐ จำนวนบุคคลที่เข้าร่วมไว้

☐ อื่นๆระบุ.....

ผู้มอบหมาย.....

(นายวิรัชพงศ์ ชนะพันธ์) .....

ตำแหน่ง.....

ผู้เห็นชอบ.....

(ว่าที่ ร.ต.วิมล เกียรติยศ) .....

ตำแหน่ง..... ผู้จัดการฝ่ายสนับสนุน

ขอรับรองว่าเป็นความจริง

ลงชื่อ ว่าที่ ร.ต. .... ผู้แทนฝ่าย (ผู้มีอำนาจลงนามผู้รับมอบ)

(อำนาจ ชูพันธ์)

ตำแหน่ง..... ผู้จัดการฝ่ายบุคคลและธุรการ

เอกสารแนบที่ 17

เอกสารแนะนำวิธีการใช้อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล



## การป้องกันอันตราย จากการตกจากที่สูง วัสดุตกหล่น

กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานกำหนดไว้ว่า หากนายจ้างให้ลูกจ้างทำงานสูงจากพื้นที่ที่ปฏิบัติงานเกิน 2 เมตรขึ้นไป จะต้องป้องกันการตกหล่นของลูกจ้างโดยจัดทำนั่งร้านมาตรฐานตามกฎหมายสำหรับลูกจ้างใช้ขณะปฏิบัติงาน เว้นแต่ว่างานนั้นเป็นงานก่อสร้างอาคารที่ใช้ไม่เป็นส่วนใหญ่และมีความสูงจากพื้นดินถึงคานรับหลังคาไม่เกิน 7 เมตร หรือเป็นงานซ่อมแซมตกแต่งอาคาร หรือเป็นงานติดตั้งประปา ไฟฟ้า หรืออุปกรณ์อื่นๆโดยใช้ผู้ปฏิบัติงานนั้นคราวละไม่เกิน 2 คน แต่หากนายจ้างให้ลูกจ้างทำงานในลักษณะใดก็ตามที่สูงเกิน 4 เมตรขึ้นไป ต้องป้องกันการตกหล่นของลูกจ้างและสิ่งของโดยจัดทำราวกันตก (ราวกันตกต้องมีความสูงไม่น้อยกว่า 90 - 110 เซนติเมตร ขอบกันของตกสูงไม่น้อยกว่า 7 เซนติเมตรจากพื้นทางเดิน ราวกันตกที่ดีควรมีราวกลางระหว่างราวบนและขอบกันของตกด้วย) หรือตาข่ายนิรภัย หรือจัดให้ลูกจ้างใช้เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิต หรืออุปกรณ์อื่นใดที่มีลักษณะคล้ายกัน ตลอดระยะเวลาที่การทำงาน ทั้งนี้หากมีการใช้เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิต นายจ้างต้องจัดทำที่ยึดตรึงสายช่วยชีวิตไว้กับส่วนหนึ่งส่วนใดของอาคาร หรือโครงสร้างตลอดจนการป้องกันการกระเด็น ตกหล่นของวัสดุ โดยใช้ แผ่นกันผ้าใบ หรือตาข่ายปิดกัน หรือรองรับ

การทำงานบนที่สูง หรือในที่ที่มีการกระเด็นตกหล่นของวัสดุที่ปลอดภัย สามารถทำได้ไม่ยาก โดยดำเนินการกำจัดอันตรายจากการตกจากที่สูง หรือป้องกันการกระเด็น ตกหล่นของวัสดุก่อน หลังจากนั้นจึงใช้เข็มขัดนิรภัย และสายช่วยชีวิตเพื่อป้องกันการตกจากที่สูง รวมทั้งใช้หมวกนิรภัยในการป้องกันของที่ตกหล่นด้วย ทั้งนี้ พึงระลึกอยู่เสมอว่ามีผู้รอดชีวิตจากการตกจากที่สูงเพราะใช้เข็มขัดนิรภัยมากกว่า ผู้ที่การตลอดชีวิตเนื่องจากกระดุกหลังหัก หรือทับเส้นประสาท และสำหรับคนที่คิดว่าหมวกนิรภัยใบเล็กๆ จะช่วยอะไรได้ในเวลาท่อเหล็กหรือวัสดุชิ้นใหญ่ตกหล่นใส่ แต่ความจริงแล้ว หมวกนิรภัยใบเล็กๆ นั้นได้ช่วยชีวิตคนที่สวมใส่ไว้มากมาย เนื่องจากพนักงานขับเครนที่กำลังขนย้ายท่อเหล็ก หรือวัสดุชิ้นใหญ่จะสามารถมองเห็นหมวกนิรภัยใบเล็กๆ ได้โดยง่าย และเลี้ยวเส้นทางรถขนย้ายจากหมวกนิรภัยใบเล็กๆ นั้น



## การทำงานกับเครื่องจักร เครื่องมือกล

เครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุ (Mechanical Power Press) เป็นเครื่องจักรที่เป็นสาเหตุของการประสบอันตรายของลูกจ้างมากที่สุด ถึงแม้ว่าการประสบอันตรายจากการทำงานกับเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุจะไม่ทำให้ลูกจ้างได้รับอันตรายถึงแก่ความตาย แต่ส่วนใหญ่แล้วก็ถึงขั้นสูญเสียอวัยวะโดยเฉพาะนิ้วมือ กฎหมายความปลอดภัยในการทำงานได้กำหนดให้เครื่องจักรที่ใช้พลังงานไฟฟ้าบีบหรือตัดวัตถุ ต้องมีสวิทช์ 2 แห่ง อยู่ห่างกันเพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรดังกล่าวต้องเปิดสวิทช์พร้อมกันทั้งสองมือ

เนื่องจากต้องการให้มีมือของผู้ที่ผู้ปฏิบัติงานกับเครื่องจักรดังกล่าวไม่อยู่ในพื้นที่อันตราย และเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุที่ต้องใช้มือบีบ ต้องมีเครื่องป้องกันมือให้พ้นจากแม่พิมพ์หรือจัดหาเครื่องป้องกันวัตถุแทนมือ และเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุโดยใช้เท้าเหยียบต้องมีที่เท้าเหยียบและมีที่ครอบป้องกันไม่ให้เหยียบโดยไม่ตั้งใจ ดังนั้นก่อนจะปฏิบัติงานกับ



เครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุ จะต้องตรวจดูให้แน่ใจว่าเครื่องจักรดังกล่าวสามารถใช้งานได้อย่างปลอดภัย และไม่ไดถูกดัดแปลงให้เสียไป เช่น การผลิตที่จำนวน และเวลาไม่ผลกับค่าจ้าง ลูกจ้างจึงเอาเท้าไปปิดสวิทช์ข้างหนึ่ง ของสวิทช์สองมือ เพื่อให้สามารถทำงานได้เร็วขึ้น ทำให้มือข้างหนึ่งอยู่ในพื้นที่อันตราย เมื่อมืออีกข้างหนึ่งกดสวิทช์ก็ทำให้ถูกเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุกระแทกมือได้ ทั้งนี้ ในการทำงานกับเครื่องจักรสำหรับบีบวัตถุ อย่าลืมป้องกันหูของผู้ปฏิบัติงานจากเสียงดังจากการบีบด้วย

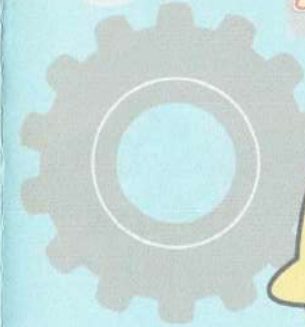
## ร่วมขับเคลื่อนระเบียบวาระแห่งชาติ “แรงงานปลอดภัยและสุขภาพอนามัยดี”



จัดทำและเผยแพร่โดย ฝ่ายพัฒนาระบบตรวจสอบความปลอดภัย  
สถาบันข้อมูลเพิ่มเติมนิติ  
กองตรวจความปลอดภัย 22/22 ถนนบรมราชชนนี  
แขวงฉิมพลี เขตตลิ่งชัน กรุงเทพมหานคร 10170  
โทรศัพท์ 0 2448 9128 - 39 โทรสาร 0 2448 9143 - 45

website : [www.oshthai.org](http://www.oshthai.org)

# ความปลอดภัย ในการทำงาน



กองตรวจความปลอดภัย  
กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน  
กระทรวงแรงงาน



## การทำงานกับสารเคมีอันตราย

MSDS ย่อมาจากคำว่า Material Safety Data Sheet (หรือ SDS - Safety Data Sheet) คือรายละเอียดของสารเคมีอันตราย หรือตามกฎหมายความปลอดภัยในการทำงาน ก็คือ สอ.1 (แบบแจ้งรายละเอียดของสารเคมีอันตรายในสถานประกอบการ) นั่นเอง โดย MSDS จะมีรายละเอียดคล้าย “ฉลาก” ที่ติดไว้ที่หีบห่อภาชนะบรรจุหรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตราย ซึ่งจะบอกให้รู้ถึงอันตรายของสิ่งที่อยู่ในภาชนะบรรจุ นั้นๆ ด้วยป้ายสัญลักษณ์ที่แสดงถึงอันตราย และมีคำว่า “สารเคมีอันตราย” หรือ “วัตถุมีพิษ” หรือคำอื่นใดที่แสดงถึงอันตรายตามชนิดของสารเคมีอันตรายนั้นๆ ปรากฏอยู่ด้วย รวมทั้งจะต้องมีการบอกชื่อทางเคมี หรือชื่อทางวิทยาศาสตร์ ปริมาณและส่วนประกอบของสารเคมีอันตราย วิธีการใช้

วิธีการเก็บ วิธีการเคลื่อนย้าย ตลอดจนอันตรายของสารเคมี และการปฐมพยาบาล เมื่อมีอาการหรือความเจ็บป่วยเนื่องจากสารเคมีอันตรายนั้นๆ รวมถึงข้อมูลคำเตือนเกี่ยวกับวิธีการกำจัดหีบห่อ ภาชนะบรรจุ หรือวัสดุห่อหุ้มสารเคมีอันตราย เพื่อให้ผู้ปฏิบัติงานทำงานกับสารเคมีอันตรายนั้นๆ ได้อย่างถูกวิธีและปลอดภัย อีกทั้งสามารถรับมือกับเหตุฉุกเฉินใดๆ อันอาจเกิดจากสารเคมีอันตรายนั้นๆ ด้วย

ประเด็นสำคัญก็คือการตั้งคำถามว่าสารเคมีอันตรายชนิดใดบ้างที่ต้องมีการจัดทำฉลาก หรือ MSDS หรือ สอ.1 เพราะกฎหมายความปลอดภัยในการทำงานได้ประกาศไว้ทั้งหมด 1,580 ชนิด ดังนั้นคำถามดังกล่าวจึงไม่ได้ก่อให้เกิดประโยชน์ใดๆ กับความปลอดภัยในการทำงานกับสารเคมีอันตรายของลูกจ้าง เพราะเพียงแค่เราคิดที่จะให้ใครทำงานกับสารเคมี เราก็สมควรที่จะต้องให้เขารู้ว่ากำลังทำงานกับสิ่งใด มีความเสี่ยงใดๆ ที่อาจจะเกิด หรือส่งผลกระทบต่อสุขภาพได้ และหากไม่ปฏิบัติตามระเบียบ ขั้นตอน และวิธีการปฏิบัติงานอย่างปลอดภัยแล้ว จะมีผลอย่างไร ซึ่งหากเรามุ่งเน้นที่จะทำ MSDS หรือ สอ.1 เพียงเพื่อให้ถูกต้องตามกฎหมาย ก็ไม่ใช่ปัญหาที่ยั่งยืนแต่ประการใด แต่การที่เราจะทำให้ฉลากรายละเอียดของสารเคมีอันตรายมีประโยชน์บรรลุวัตถุประสงค์ของมันเป็นต่างหากที่ยากยิ่ง เพราะต่อให้มีข้อมูลละเอียดเพียงใด แต่ไม่เคยถูกอ่าน มีป้ายสัญลักษณ์ แต่ไม่เคยดูอุบัติเหตุที่ไม่น่าจะเกิด ก็อาจจะเกิดได้



## การใช้อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล

PPE หรือที่เรามักเรียกกันว่า “อุปกรณ์คุ้มครองความปลอดภัยส่วนบุคคล” หรือที่หลายๆ คนบอกว่าเรียกให้เข้าใจง่ายๆ ต้องเรียกว่า “อุปกรณ์ป้องกันอันตรายส่วนบุคคล” มาจากภาษาอังกฤษก็คือ Personal Protective Equipment หรือบางครั้งอาจพบว่าหนังสือบางเล่มเรียกว่า PPD หรือ Personal Protective Device (ใช้กับชิ้นส่วนเล็กๆ เช่น ปลั๊กอุดรูตลอดเสียง เป็นต้น) นั้น ความหมายของมันก็คือ

“สิ่งหนึ่งสิ่งใดที่นำมาสวมใส่ลงบนอวัยวะส่วนหนึ่งส่วนใดของร่างกายหรือหลายส่วนรวมกันโดยมีจุดมุ่งหมายเพื่อป้องกันอวัยวะส่วนนั้นของร่างกายไม่ให้ประสบอันตรายจากสิ่งหนึ่งสิ่งใด”

หรือความหมายสั้นๆ คือ “อุปกรณ์ที่ใช้ในการป้องกันอันตรายอันเกิดจากสภาพสิ่งแวดล้อมในการทำงานให้แก่ผู้ปฏิบัติงาน” นั่นเอง

แต่ประเด็นสำคัญของการใช้ PPE ก็คือ ต้องเป็นทางเลือกสุดท้ายที่นายจ้าง หรือผู้ใดก็ตามที่มีหน้าที่ในการดูแล คุ้มครองให้ลูกจ้างมีความปลอดภัยในการทำงานได้พิจารณาดำเนินการในการจัดการกับต้นเหตุของอันตรายดังกล่าวก่อน หรือมีการดำเนินการเพื่อลดความเสี่ยง หรือโอกาสการเกิด หรือการสัมผัสกับอันตรายดังกล่าวแล้ว ก็ยังไม่สามารถกำจัด หรือควบคุมอันตรายนั้นๆ ให้อยู่ในระดับที่ยอมรับได้ จึงตัดสินใจแก้ปัญหาด้วยการใช้ PPE โดยนายจ้างจะต้องเป็นผู้ออกค่าใช้จ่ายให้ลูกจ้าง ซึ่งผู้ที่มีหน้าที่ในการดูแล คุ้มครองให้



ลูกจ้างมีความปลอดภัยในการทำงาน จะต้องพิจารณาในการจัดหา PPE ที่มีความเหมาะสมกับการป้องกันอันตรายนั้นๆ และมีความเหมาะสมกับร่างกายของลูกจ้างที่สวมใส่ PPE ตลอดจนมีความเหมาะสมกับสภาพงานที่ลูกจ้างทำโดยไม่ก่อให้เกิด หรือมีความเสี่ยง หรือโอกาสการเกิดอันตรายอื่นๆ จากการใช้ PPE นั้นได้ ดังนั้นเมื่อนายจ้างได้ดำเนินการ ตามขั้นตอนดังกล่าวอย่างถูกต้อง และได้กำหนดให้มีการใช้ PPE แล้ว ลูกจ้างที่ปฏิบัติงานที่มีความเสี่ยง หรืออยู่ในพื้นที่ที่มีความเสี่ยง ก็ควรที่จะต้องตระหนักถึงอันตราย และใช้ PPE ให้เกิดความปลอดภัยอย่างเคร่งครัด

## การเกิดอัคคีภัยจากสายไฟฟ้า อุปกรณ์ไฟฟ้า

“อัคคีภัย” โดยปกติคนส่วนใหญ่อาจจะรู้สึกหวาดกลัวต่ออัคคีภัยก็ต่อเมื่อทรัพย์สิน และชีวิตของตนเองไปอยู่ในบริเวณพื้นที่ที่มีการเก็บเชื้อเพลิงวัตถุไวไฟไว้เป็นจำนวนมากๆ เช่น คลังเก็บน้ำมัน คลังเก็บแก๊ส เป็นต้น ทั้งที่ในความเป็นจริงแล้วสถานที่ดังกล่าวมีความปลอดภัยจากอัคคีภัยสูงมาก เพราะสถานที่ดังกล่าวได้ถูกประเมินมาแล้วว่ามีความเสี่ยงต่อการเกิดอัคคีภัยสูงมาก ดังนั้นหน่วยงานที่



ควบคุมดูแล และเจ้าของพื้นที่ที่จะให้ความสำคัญในการป้องกัน ควบคุม และตรวจสอบทุกสิ่งทุกอย่างอย่างละเอียดถี่ถ้วน ซึ่งต่างจากสถานที่หลายๆ แห่ง ที่มีการเก็บเชื้อเพลิง หรือวัสดุที่ติดไฟได้ ที่คนส่วนใหญ่จะไม่ค่อยกังวลถึงอัคคีภัยแม้จะอยู่ในอาคารที่เก็บวัสดุเหล่านี้

สาเหตุหลักอย่างหนึ่งของการเกิดอัคคีภัยก็คือ อัคคีภัยอันเกิดจากสายไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้าชำรุด จะเห็นได้ว่าอัคคีภัยอันเกิดจากสาเหตุนี้ไม่จำเป็นต้องมีเชื้อเพลิงที่เป็นวัตถุไวไฟก็สามารถที่จะก่อให้เกิดหายนะอันใหญ่หลวงได้ไม่ยาก ดังนั้นจึงควรที่จะต้องให้ความสำคัญกับการควบคุม ตรวจสอบการใช้พลังงานไฟฟ้าไม่ให้เกินกว่าภาระการใช้งานของสายไฟฟ้า และอุปกรณ์ไฟฟ้า เช่น การใช้เตารีด อุปกรณ์ไฟฟ้าต่อพ่วง ซึ่งทำให้เกิดความร้อนและนำไปสู่การติดไฟได้ ตลอดจนให้ความสำคัญกับการตรวจสอบสวิตช์ และเต้ารับอุปกรณ์ไฟฟ้า ซึ่งเสื่อมสภาพการใช้งานตามเวลาเมื่อโลหะหน้าสัมผัสของสวิตช์ และเต้ารับอุปกรณ์ไฟฟ้าเกิดการล้า ทำให้การปิดวงจรไม่สนิทหรือมีช่องว่างเพียงเล็กน้อยทำให้เกิดการเหนี่ยวนำกระแสไฟฟ้าของโลหะหน้าสัมผัส เกิดความร้อน หรือประกายไฟ นำไปสู่การเกิดอัคคีภัย ดังนั้นหากเรามีการควบคุม ตรวจสอบ และหมั่นสังเกตจากอาการก่อเหตุขั้นต้น เช่น เขม่าอันเกิดจากประกายไฟที่สวิตช์ และเต้ารับอุปกรณ์ไฟฟ้า หรือการสัมผัสที่พบว่าอุปกรณ์ดังกล่าวเกิดความร้อน ดังนั้นต้องซ่อมแซมแก้ไข หรือเปลี่ยนใหม่ ก็จะสามารถควบคุมไม่ให้เกิดอัคคีภัยได้

เอกสารแนบที่ 18

แผนงานด้านอาชีพอนามัย และความปลอดภัย ประจำปี 2568



[illegible][illegible]

ลำดับที่	รายการ	ความถี่	ผู้รับผิดชอบ	การปฏิบัติ	เดือน											
					ม.ค.	ก.พ.	มี.ค.	เม.ย.	พ.ค.	มิ.ย.	ก.ค.	ส.ค.	ก.ย.	ต.ค.	พ.ย.	ธ.ค.
3.3	อบรมเจ้าหน้าที่ความปลอดภัย ระดับหัวหน้างาน	ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง	บุคคล,จป.	Plan Action	←											→
3.4	อบรมคณะกรรมการความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน	ทุกครั้งที่มีการเปลี่ยนแปลง	บุคคล,จป.	Plan Action	←											→
3.5	อบรมดับเพลิงขั้นต้น	1 ครั้ง / ปี	บุคคล,จป.	Plan Action											←→	
3.6	อบรมสิทธิขั้นพื้นฐานและสิทธิขั้นสูงของพนักงาน	1 ครั้ง / ปี	บุคคล,จป.	Plan Action											←→	
3.7	อบรมแผนฉุกเฉิน	1 ครั้ง / ปี	หน่วยงานที่เกี่ยวข้อง,จป.	Plan Action					←→							
3.8	อบรมและทบทวนความรู้ด้านความปลอดภัย (12 ชม. ตามกฎหมาย)	12 ชม. / ปี	จป.	Plan Action	←											→
4.กิจกรรมส่งเสริมความปลอดภัย																
4.1	จัดอบรมความรู้ และ ข่าวสารความปลอดภัย	1 ครั้ง / เดือน	จป.	Plan Action	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→
4.2	จัดทำป้ายสถิติอุบัติเหตุ	1 ครั้ง / เดือน	จป.	Plan Action	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→
4.3	เดินสำรวจพื้นที่ 5ส. และความปลอดภัย	1 ครั้ง / เดือน	คณะกรรมการ 5ส.,จป.	Plan Action	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→	←→



เอกสารแนบที่ 19

เอกสารนโยบายและแผนการลดใช้น้ำในอนาคต/แนวทางการใช้น้ำอย่างประหยัด



## แผนงานประหยัดน้ำใช้ – น้ำดิบ

### รณรงค์การใช้น้ำอย่างประหยัดของแผนกหม้อเคี่ยว

**ระวัง**

ถ้าหากน้ำที่รั่วจากขดลวดเวลา  
จะสูญเสียเงินไปไม่น้อยกว่า 1,500 บาทต่อเดือน

ถ้าหากน้ำที่ปิดไม่สนิท หรือน้ำที่ไหล  
6 ปีแล้วแต่ยังไม่ซ่อมแซม จะสูญเสียเงินไป  
ไม่น้อยกว่า 10,000 บาทต่อเดือน

ถ้าหากเครื่องซักผ้าปล่อยน้ำไม่สนิท  
จะเสียเงินไปไม่น้อยกว่า 30,000 บาทต่อเดือน

**น้ำ 1,000 ลิตร = 1 ลูกบาศก์เมตร**

**การประชาสัมพันธ์ (กปค.)**  
กองลูกค้าสัมพันธ์ สำนักสื่อสารองค์กรและลูกค้าสัมพันธ์  
โทรศัพท์ 0 2551 8264  
โทรสาร 0 2552 6127  
E-mail pr@pwa.co.th  
Website www.pwa.co.th  
ศูนย์รับเรื่องร้องเรียนร้องทุกข์ กปค. Call Center 1662

**การประชาสัมพันธ์ภาค  
บริการลูกค้า อิงค์ฮอตไลน์**

**ใช้น้ำถูกวิธี**

**ประหยัดเงิน**

**ลดโลกร้อน**

**น้ำทุกหยดล้วนมีค่า  
ร่วมรักษาของชาติของเรา**



## แผนวิเคราะห์คุณภาพ มีแผนงานประหยัดการใช้น้ำ **Service** ดังนี้

\* แจ้างให้พนักงานทราบถึงวิกฤตปริมาณน้ำดิบที่โรงงานกักเก็บไว้เหลือน้อยมาก  
ขอให้ทุกคนใช้น้ำอย่างประหยัด

\*\* ติดป้ายเตือนที่อ่างล้างทุกอย่าง ให้ช่วยกันประหยัดน้ำ



อ่างล้างพาชนะเก็บตัวอย่าง, เครื่องแก้ว, อุปกรณ์วิเคราะห์ จำนวน 8 อ่าง

\*\*\*วางแผนนำน้ำ **Condenser/Cooling Water** ของ  
เครื่องกลั่นน้ำ ไปเก็บไว้ในถังพักและนำกลับมาวนใช้ใหม่



อัตราการใช้น้ำ **service** เข้า condenser = 28 ลิตร / 3 นาที = 560 ลิตร / ชม.  
รวมใช้น้ำ Service ครั้งละ 1960 ลิตร สัปดาห์ละ 4 ครั้ง รวม 7.84 ลบ.ม. / สัปดาห์





ปั๊มน้ำอัตโนมัติ

ขนาด 80 วัตต์ ระยะส่ง 8 เมตร

ถึงราคาประมาณ 3,900 บาท ต้องขอจัดซื้อ



มีถังอยู่แล้วไม่ต้องซื้อเพิ่ม

ถังพัก ขนาด 3,000 ลิตร

เก็บน้ำไว้หมุนเวียนเข้า **condenser** เครื่องกลั่นน้ำ

จะทำให้ประหยัดน้ำ Service ได้เดือนละ **31.36** ลบ.ม.  
ถ้าหีบอ้อย 4 เดือน ประหยัดน้ำได้ **124.4** ลบ.ม.

**ลด !**

การทิ้งน้ำ **condensate ( E1 )** ที่จุดเก็บตัวอย่างได้หม้อต้ม

เนื่องจากจำเป็นต้อง **Sampling** ตัวอย่างแบบ **Real Time** จากท่อน้ำ **condensate ( E1 )** ที่ส่งให้โรงไฟฟ้า ซึ่งต้องผ่าน **Cooling** ก่อนผ่านหัวอ่านของเครื่อง **conductivity meter** ที่ติดไว้เพื่อระวังคุณภาพน้ำ

จึงมีน้ำ **condensate** และน้ำ **Process** ไหลทิ้งตลอดเวลา



ถ้าเปิดวาล์วน้ำทั้ง 2 ชนิดนั้น 100 %  
จะสูญเสียน้ำ **condensate** และน้ำ **process** กลายเป็น**น้ำเสีย** ดังนี้

- น้ำ condensate อัตราการไหล 28 ลิตร / 1.28 นาที หรือ 1312.5 ลิตร / ชม.  
หรือ 31.5 ลบ.ม. / วัน = **945 ลบ.ม./ เดือน**
- น้ำ process ใช้เป็น Condenser / Cooling ของ Sampling condensate ( E1)  
อัตราการไหล 28 ลิตร/ 2.4 นาที หรือ 670 ลิตร/ชม.  
หรือ 16.08 ลบ.ม./วัน = **482.4 ลบ.ม./เดือน**



ปัจจุบันได้มีการชี้แจงให้ระวังในการเก็บตัวอย่าง

1. เปิดวาล์วเพียง 20 % เก็บตัวอย่างแบบต่อเนื่องช้า จนเต็มภาชนะ
2. ให้ตัวอย่างน้ำ condensate ไหลทิ้งตลอดเวลา เพื่อให้ผ่านหัวอ่านของ Conductivity meter แบบ Real Time และส่งค่าไปแสดงที่จอร์บบ DCS ของหม้อต้ม

จะทำให้ประหยัดน้ำ Condensate ส่งให้โรงไฟฟ้าเพิ่ม 80 % ของ  
น้ำทั้ง 482.4 ลบ.ม./เดือน = 385.92 ลบ.ม / เดือน  
หรือ ลดการใช้น้ำดิบ ทำน้ำ demin ประมาณ 513.3 ลบ.ม./เดือน

แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

## แนวทางการประหยัดน้ำใช้ – น้ำดิบ



แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

แจ้งให้พนักงานตรวจสอบวาล์วตามจุดต่างๆ ที่น้ำรั่วหรือปิดไม่สนิทจะสามารถ  
ประหยัดน้ำได้





แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

นำน้ำร้อนที่ปรับสภาพ (TREATMENT) แล้วมาใช้ในการระบบ Cooling Tower



แผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล ฝ่ายซ่อมบำรุงรักษา

นำน้ำร้อนจากบ่อฝัง **oxidation pond** มาใช้แทนน้ำในระบบผลิตแทนน้ำ **Process** เป็นโครงการที่ดำเนินการในขั้นตอนของงบประมาณอยู่



เอกสารแนบที่ 20

ตัวอย่างเอกสารการตรวจสอบเครื่องสูบน้ำ และปั๊มลูกลอย

ระหว่างเดือนเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568



5











- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้ากะซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

1201: ☒ 08:00-20:00 н. ☐ 20:00-08:00 н.

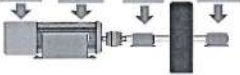
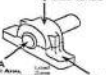
[illegible]



<div><div><div><div><div></div><div>NDE</div></div><div><div><div></div><div>DE</div></div></div><div><div><div></div><div>DE</div></div><div><div><div></div><div>NDE</div></div></div><div><div><div></div><div></div></div></div></div><div><div><div><div></div><div>Overall Vibration</div></div><div><div><div></div><div>A</div><div>Overall Axial and Radial Vibration (Engineering)</div></div><div><div><div></div><div>B</div><div>Overall Tangential and Axial Vibration (Engineering)</div></div></div></div></div></div></div></div></div>				USE SKF CMA5100-SL												หน้า 2 / 3			
				ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s												Phase I			
				ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE												หมายเหตุ			
				อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C															
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดัน (kg/cm <sup>2</sup> )	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การสั่น	การสั่น	แรงดัน (kg/cm <sup>2</sup> )			
				V	H	A	V	H	A							ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	
14	6M08	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE															No, RUN
				DE															
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE	3.1	2.9	4.6	2.49	1.86	2.90	45								25
				DE	2.8	3.2	4.3	1.97	1.68	1.95	49								
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE	1.5	1.3	1.1	1.10	0.09	0.97	36	80%							
				DE	1.4	1.5	1.6	0.56	0.94	0.45	32	80%							
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	0.9	1.0	1.9	0.56	0.66	0.95	32	80%							
				DE	1.1	2.0	2.2	0.73	1.73	0.93	38	80%							
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE	1.7	1.2	1.6	0.90	0.70	0.95	35	80%							
				DE	1.3	1.5	1.9	1.18	2.00	1.28	39	80%							
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	1.7	1.6	0.9	0.59	0.55	1.56	39	80%							
				DE	1.1	1.9	1.3	0.59	0.75	0.71	41	80%							
20	ปั๊มน้ำดับเพลิง	ปั๊มน้ำดับเพลิง	PUMP	NDE															
				DE															
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE															
				DE															
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE															
				DE															
23	Yant.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE															No, RUN
				DE															
24	Yant.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE															
				DE															
25	Yant.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE															
				DE															
26	Yant.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE															
				DE															
27	Yant.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE															
				DE															
28	Yant.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE															
				DE															

5



<div><div><div>NDE</div><div>DE</div><div>DE</div><div>NDE</div></div><div></div><div></div></div> <div>USE SKF CMA5100-SL</div> <div>หน้า 3 / 3</div>																							
					ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s																Phase II		
					ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE																หมายเหตุ		
					อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C																		
แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ;					ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm <sup>2</sup>			ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm <sup>2</sup>			Balancing = 2 kg/cm <sup>2</sup>			หมายเหตุ									
Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดัน (kg/cm <sup>2</sup> )	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การสั่น	การสั่น	การสั่น	แรงดัน (kg/cm <sup>2</sup> )										
V	H	A	V	H	A								ทางดูด	ทางส่ง	Balancing								
29	10-M-104	Start Up Pump No. 2	PUMP	NDE																			
				DE																			
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE																			
				DE																			
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE																			
				DE																			
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE																			
				DE																			
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE															No, Run				
				DE																			
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE																			
				DE																			
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE																			
				DE																			
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE																			
				DE																			
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE																			
				DE																			
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE																			
				DE																			

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒ ปกติ  
☒ ผิดปกติ  
☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้ากะซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล





[illegible]

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒

☐

☐

ปกติ


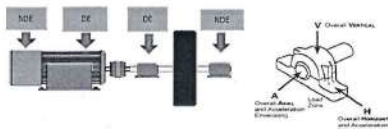
ผิวดปกติ

## เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

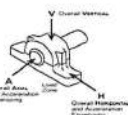
หัวหน้ากระซอมบ้างเครื่องกล

หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

 บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโเอเจนเนอจี จำกัด Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd		แบบฟอร์มตรวจเช็ค WATER PUMP ประจำสัปดาห์ (ช่วงฤดูการผลิต)										Form Number : FM-MC-14 Revision : 05_04/06/2017																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																		
วันที่ : 19 กันยายน 2568		เวลา : <input checked="" type="checkbox"/> 08:00-20:00 น. <input type="checkbox"/> 20:00-08:00 น.		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div style="width: 30%;">  </div> <div style="width: 65%;"> <p>USE SKF CMS100-SL      ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s</p> <p>ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE</p> <p>อุณหภูมิ      OK = &lt;60 °C      Alert = 60-80 °C      Danger = &gt; 80 °C</p> <p>แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ;      ทารงดูด/Suction = 1-2 kg/cm<sup>2</sup> ;      ทารงส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm<sup>2</sup> ;      Balancing = 2 kg/cm<sup>2</sup></p> <table border="1" style="width:100%; border-collapse: collapse; font-size: 0.8em;"> <thead> <tr> <th colspan="3">Velocity Vibration(mm/s)</th> <th colspan="3">Bearing Vibration(gE)</th> <th rowspan="2">อุณหภูมิ °C</th> <th rowspan="2">แรงดันน้ำ</th> <th rowspan="2">เสียงดัง</th> <th rowspan="2">การรั่วซึม</th> <th rowspan="2">น้ำที่ผิดปกติ</th> <th rowspan="2">การอุดตัน</th> <th rowspan="2">ความผิดปกติ</th> <th colspan="3">แรงดัน (kg/cm<sup>2</sup>)</th> </tr> <tr> <th>V</th> <th>H</th> <th>A</th> <th>V</th> <th>H</th> <th>A</th> <th>ทางดูด</th> <th>ทางส่ง</th> <th>Balancing</th> </tr> </thead> <tbody> <tr><td>1</td><td>IM01</td><td>Boiler Feed Water Pump No.1</td><td>PUMP</td><td>NDE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>DE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>2</td><td>IM02</td><td>Boiler Feed Water Pump No.2</td><td>PUMP</td><td>NDE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>DE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>3</td><td>IM55</td><td>Boiler Feed Water Pump No.3</td><td>PUMP</td><td>NDE</td><td>1.1</td><td>1.5</td><td>1.3</td><td>2.60</td><td>1.64</td><td>2.44</td><td>43</td><td>80%</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>1.8</td><td>79</td><td>25</td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>DE</td><td>1.9</td><td>1.8</td><td>2.0</td><td>2.06</td><td>1.90</td><td>1.86</td><td>43</td><td>80%</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>4</td><td>IM56</td><td>Boiler Feed Water Pump No.4</td><td>PUMP</td><td>NDE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>DE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>5</td><td>IM49</td><td>Start Up Pump</td><td>PUMP</td><td>NDE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>DE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>6</td><td>IM40</td><td>Hot Water Pump No.1</td><td>PUMP</td><td>NDE</td><td>1.1</td><td>2.0</td><td>2.2</td><td>1.86</td><td>2.09</td><td>2.61</td><td>39</td><td>80%</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>DE</td><td>1.9</td><td>0.8</td><td>1.8</td><td>2.31</td><td>1.39</td><td>2.59</td><td>43</td><td>80%</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>9</td><td></td><td></td></tr> <tr><td>7</td><td>IM41</td><td>Hot Water Pump No.2</td><td>PUMP</td><td>NDE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>DE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>8</td><td>IM64</td><td>Demine Water Pump No.1</td><td>PUMP</td><td>NDE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>DE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>9</td><td>IM65</td><td>Demine Water Pump No.2</td><td>PUMP</td><td>NDE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>DE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>10</td><td>6M04</td><td>Soft Water Pump No.1</td><td>PUMP</td><td>NDE</td><td>0.9</td><td>1.6</td><td>1.4</td><td>0.86</td><td>0.78</td><td>0.99</td><td>35</td><td>80%</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>DE</td><td>0.7</td><td>1.1</td><td>0.7</td><td>0.79</td><td>0.84</td><td>0.65</td><td>48</td><td>80%</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td>/</td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>11</td><td>6M05</td><td>Soft Water Pump No.2</td><td>PUMP</td><td>NDE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>DE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>12</td><td>6M12</td><td>Soft Cooling Water Pump No.1</td><td>PUMP</td><td>NDE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>DE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td>13</td><td>6M13</td><td>Soft Cooling Water Pump No.2</td><td>PUMP</td><td>NDE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> <tr><td></td><td></td><td></td><td></td><td>DE</td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td><td></td></tr> </tbody> </table> </div></div>																		Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดันน้ำ	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำที่ผิดปกติ	การอุดตัน	ความผิดปกติ	แรงดัน (kg/cm <sup>2</sup> )			V	H	A	V	H	A	ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	1	IM01	Boiler Feed Water Pump No.1	PUMP	NDE																		DE														2	IM02	Boiler Feed Water Pump No.2	PUMP	NDE																		DE														3	IM55	Boiler Feed Water Pump No.3	PUMP	NDE	1.1	1.5	1.3	2.60	1.64	2.44	43	80%	/	/	/	/	1.8	79	25					DE	1.9	1.8	2.0	2.06	1.90	1.86	43	80%	/	/	/	/				4	IM56	Boiler Feed Water Pump No.4	PUMP	NDE																				DE																5	IM49	Start Up Pump	PUMP	NDE																				DE																6	IM40	Hot Water Pump No.1	PUMP	NDE	1.1	2.0	2.2	1.86	2.09	2.61	39	80%	/	/	/	/								DE	1.9	0.8	1.8	2.31	1.39	2.59	43	80%	/	/	/	/	9			7	IM41	Hot Water Pump No.2	PUMP	NDE																				DE																8	IM64	Demine Water Pump No.1	PUMP	NDE																				DE																9	IM65	Demine Water Pump No.2	PUMP	NDE																				DE																10	6M04	Soft Water Pump No.1	PUMP	NDE	0.9	1.6	1.4	0.86	0.78	0.99	35	80%	/	/	/	/								DE	0.7	1.1	0.7	0.79	0.84	0.65	48	80%	/	/	/	/				11	6M05	Soft Water Pump No.2	PUMP	NDE																				DE																12	6M12	Soft Cooling Water Pump No.1	PUMP	NDE																				DE																13	6M13	Soft Cooling Water Pump No.2	PUMP	NDE																				DE															
Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)																			อุณหภูมิ °C	แรงดันน้ำ	เสียงดัง	การรั่วซึม	น้ำที่ผิดปกติ	การอุดตัน								ความผิดปกติ	แรงดัน (kg/cm <sup>2</sup> )																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
V	H	A	V																									H	A	ทางดูด	ทางส่ง	Balancing																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
1	IM01	Boiler Feed Water Pump No.1	PUMP																			NDE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																								
				DE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
2	IM02	Boiler Feed Water Pump No.2	PUMP	NDE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				DE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
3	IM55	Boiler Feed Water Pump No.3	PUMP	NDE	1.1	1.5	1.3	2.60	1.64	2.44	43	80%	/	/	/	/	1.8	79	25																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																											
				DE	1.9	1.8	2.0	2.06	1.90	1.86	43	80%	/	/	/	/																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
4	IM56	Boiler Feed Water Pump No.4	PUMP	NDE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				DE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
5	IM49	Start Up Pump	PUMP	NDE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				DE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
6	IM40	Hot Water Pump No.1	PUMP	NDE	1.1	2.0	2.2	1.86	2.09	2.61	39	80%	/	/	/	/																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
				DE	1.9	0.8	1.8	2.31	1.39	2.59	43	80%	/	/	/	/	9																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																													
7	IM41	Hot Water Pump No.2	PUMP	NDE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				DE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
8	IM64	Demine Water Pump No.1	PUMP	NDE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				DE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
9	IM65	Demine Water Pump No.2	PUMP	NDE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				DE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
10	6M04	Soft Water Pump No.1	PUMP	NDE	0.9	1.6	1.4	0.86	0.78	0.99	35	80%	/	/	/	/																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
				DE	0.7	1.1	0.7	0.79	0.84	0.65	48	80%	/	/	/	/																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																														
11	6M05	Soft Water Pump No.2	PUMP	NDE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				DE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
12	6M12	Soft Cooling Water Pump No.1	PUMP	NDE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				DE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
13	6M13	Soft Cooling Water Pump No.2	PUMP	NDE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				DE																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				หน้า 1 / 3																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				Phase I																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										
				หมายเหตุ																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																																										

5

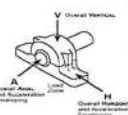




หน้า 2 / 3

### Phase I

## หมายเหตุ

[illegible]

หน้า 3 / 3


## Phase II

**หมายเหตุ**[illegible]

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ

- ☒ ปกติ
- ☒ ผิดปกติ ผู้บันทึก
- ☐ เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล



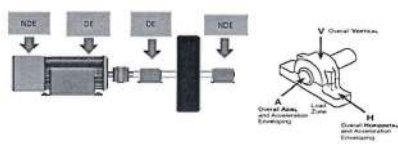
บริษัท ทรัพย์กำแพงเพชร ไบโอบีโอมเอช จำกัด  
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd

แบบฟอร์มตรวจเช็ค WATER PUMP ประจำ-ปั๊มค่าท์  
(ช่วงฤดูการผลิต)

Form Number : FM-MC-14  
Revision : 05\_04/06/2017

วันที่: 28 ธันวาคม 2563

เวลา: ☒ 08:00-20:00 น. ☐ 20:00-08:00 น.



USE SKF CMA5100-SL

ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s


ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE

อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C

แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm<sup>2</sup> ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm<sup>2</sup> ; Balancing = 2 kg/cm<sup>2</sup>

			Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดัน mmHg	แรงดัน g/cm <sup>2</sup>	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การอุดตัน	การกัดกร่อน	การสั่นคลอน	แรงดัน (kg/cm <sup>2</sup> )			หมายเหตุ
			V	H	A	V	H	A									ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	
1	1M01	Boiler Feed Water Pump No.1	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
2	1M02	Boiler Feed Water Pump No.2	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
3	1M55	Boiler Feed Water Pump No.3	PUMP	NDE	-	-	-	-	45	80%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2.6	29	2	เครื่องสั่น vibration เล็ก
			DE	-	-	-	-	-	47	80%	✓	✓	✓	✓	✓					
4	1M56	Boiler Feed Water Pump No.4	PUMP	NDE	-	-	-	-	43	80%	✓	✓	✓	✓	✓	✓	2.7	32	2	เครื่องสั่น vibration เล็ก
			DE	-	-	-	-	-	45	80%	✓	✓	✓	✓	✓					
5	1M49	Start Up Pump	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
6	1M40	Hot Water Pump No.1	PUMP	NDE	-	-	-	-	39	80%	✓	✓	✓	✓	✓	✓				เครื่องสั่น vibration เล็ก
			DE	-	-	-	-	-	47	80%	✓	✓	✓	✓	✓					
7	1M41	Hot Water Pump No.2	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
8	1M64	Demine Water Pump No.1	PUMP	NDE	-	-	-	-	38	80%	✓	✓		✓	✓	✓				เครื่องสั่น vibration เล็ก
			DE	-	-	-	-	-	40	80%	✓	✓		✓	✓					
9	1M65	Demine Water Pump No.2	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
10	6M04	Soft Water Pump No.1	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
11	6M05	Soft Water Pump No.2	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
12	6M12	Soft Cooling Water Pump No.1	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
13	6M13	Soft Cooling Water Pump No.2	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	

(4)



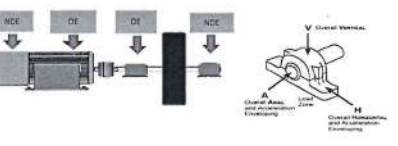
บริษัท ทรัพย์กำแพงเพชร ไบโอบีโอมเอช จำกัด  
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd

แบบฟอร์มตรวจเช็ค WATER PUMP ประจำ-ปั๊มค่าท์  
(ช่วงฤดูการผลิต)

Form Number : FM-MC-14  
Revision : 05\_04/06/2017

วันที่: 28 ธันวาคม 2563

เวลา: ☒ 08:00-20:00 น. ☐ 20:00-08:00 น.



USE SKF CMA5100-SL

ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s

ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE

อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C

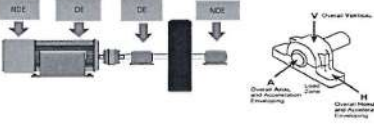
แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm<sup>2</sup> ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm<sup>2</sup> ; Balancing = 2 kg/cm<sup>2</sup>

			Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			อุณหภูมิ °C	แรงดัน mmHg	แรงดัน g/cm <sup>2</sup>	การรั่วซึม	น้ำหล่อเย็น	การอุดตัน	การกัดกร่อน	การสั่นคลอน	แรงดัน (kg/cm <sup>2</sup> )			หมายเหตุ
			V	H	A	V	H	A									ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	
14	6M08	De-superheat Pump No.1	PUMP	NDE	-	-	-	-	43	80%	✓	✓	✓	✓	✓	✓				เครื่องสั่น vibration เล็ก
			DE	-	-	-	-	-	46	80%	✓	✓	✓	✓	✓					
15	6M09	De-superheat Pump No.2	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
16	6M04	Auxiliary Pump No. 1	PUMP	NDE	-	-	-	-	36	80%	✓	✓		✓	✓	✓				เครื่องสั่น vibration เล็ก
			DE	-	-	-	-	-	38	80%	✓	✓		✓	✓					
17	6M05	Auxiliary Pump No. 2	PUMP	NDE	-	-	-	-	35	80%	✓	✓		✓	✓	✓				เครื่องสั่น vibration เล็ก
			DE	-	-	-	-	-	38	80%	✓	✓		✓	✓					
18	Aux.3	Auxiliary Pump No. 3	PUMP	NDE	-	-	-	-	34	80%	✓	✓		✓	✓	✓				เครื่องสั่น vibration เล็ก
			DE	-	-	-	-	-	36	80%	✓	✓		✓	✓					
19	Aux.4	Auxiliary Pump No. 4	PUMP	NDE	-	-	-	-	39	80%	✓	✓		✓	✓	✓				เครื่องสั่น vibration เล็ก
			DE	-	-	-	-	-	41	80%	✓	✓		✓	✓					
20	ปั๊มน้ำคั้นเหล้า	ปั๊มน้ำคั้นเหล้า	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
21	T2M07	Condensate Pump No.1	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
22	T2M08	Condensate Pump No.2	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
23	Yard.4 No.1	Pump Bagasse Yard 4 No. 1	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
24	Yard.4 No.2	Pump Bagasse Yard 4 No. 2	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
25	Yard.5 No.1	Pump Ash Yard 5 No.1	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
26	Yard.5 No.2	Pump Ash Yard 5 No.2	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
27	Yard.6 No.1	Pump Ash Yard 6 No.1	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	
28	Yard.6 No.2	Pump Ash Yard 6 No.2	PUMP	NDE																no, Run
			DE																	

(5)





				USE SKF CMAS100-SL														หน้า 13 / 3	
				ค่าควบคุม : OK = 0-4 mm/s ; Alert = 4-10 mm/s ; Danger = Over 10 mm/s ค่าควบคุม : OK = 0-4 gE ; Alert = 4-10 gE ; Danger = Over 10 gE อุณหภูมิ : OK = <60 °C ; Alert = 60-80 °C ; Danger = > 80 °C แรงดัน(Boiler feed Water Pump) ; ทางดูด/Suction = 1-2 kg/cm <sup>2</sup> ; ทางส่ง/Discharge = 70-80 kg/cm <sup>2</sup> ; Balancing = 2 kg/cm <sup>2</sup>														Phase II	
				Velocity Vibration(mm/s)			Bearing Vibration(gE)			แรงดัน (kg/cm <sup>2</sup> )								หมายเหตุ	
				V	H	A	V	H	A	อุณหภูมิ °C	แรงดัน	การวัด	น้ำหล่อเย็น	สตาร์ท	ความเร็วรอบ	ทางดูด	ทางส่ง	Balancing	
29	10-M-104	Start Up Pump No.2	PUMP	NDE															
				DE															
30	10-M-101	Boiler Feed Water Pump No.5	PUMP	NDE															
				DE															
31	10-M-102	Boiler Feed Water Pump No.6	PUMP	NDE															
				DE															
32	10-M-103	Boiler Feed Water Pump No.7	PUMP	NDE															
				DE															
33	6604A	De-superheat Pump No.3	PUMP	NDE															
				DE															
34	6604B	De-superheat Pump No.4	PUMP	NDE															
				DE															
35	10-M-105	Demine Water Pump No.3	PUMP	NDE															
				DE															
36	10-M-106	Demine Water Pump No.4	PUMP	NDE															
				DE															
37	10-M-107	Hot Water Pump No.3	PUMP	NDE															
				DE															
38	10-M-108	Hot Water Pump No.4	PUMP	NDE															
				DE															

ทำเครื่องหมาย

- เครื่องจักรทำงานไม่ปกติให้เขียนอธิบายอาการในช่องหมายเหตุ



ปกติ



ผิดปกติ



เครื่องจักรไม่ได้ใช้งาน

พนักงานซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้ากะซ่อมบำรุงเครื่องกล

หัวหน้าแผนกซ่อมบำรุงเครื่องกล

เอกสารแนบที่ 21

บันทึกสถิติการเกิดอุบัติเหตุจากการจราจรในพื้นที่โครงการ

เดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568





บริษัท ฑิพย์กำแหงเพชร ไบโอะเอนเนอจี จำกัด  
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co.,Ltd

บันทึกสถิติรายการเกิดอุบัติเหตุ ทางด้านจราจร  
ประจำปี 2568

เดือน	ผลการดำเนินงาน		วันที่เกิดเหตุ			เลขที่ใบรายงานอุบัติเหตุ			ลงชื่อ ผู้บันทึก
	ไม่มี	มี	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	ครั้งที่ 1	ครั้งที่ 2	ครั้งที่ 3	
มกราคม	✓								
กุมภาพันธ์	✓								
มีนาคม	✓								
เมษายน	✓								
พฤษภาคม	✓								
มิถุนายน	✓								
กรกฎาคม	✓								
สิงหาคม	✓								
กันยายน	✓								
ตุลาคม	✓								
พฤศจิกายน	✓								
ธันวาคม	✓								

- หมายเหตุ 1.สรุปทุกวันสุดท้ายของเดือน  
2.บันทึกเฉพาะอุบัติเหตุที่เกิดจากการจราจรเท่านั้น

เอกสารแนบที่ 22

บันทึกรายละเอียดรถบรรทุกที่นำมาใช้ในโครงการ



ชื่อพนักงานขับรถ

มิเตอร์ (กิโลเมตร) (ให้บันทึกเฉพาะตอนเริ่มงาน แต่ละกะ)

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป

ผลการตรวจสอบ ถ้าปกติ (✓) ถ้าไม่ปกติ (✗) และเขียนรายละเอียดลงในช่องหมายเหตุ

- [illegible]

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป

ผลการตรวจสอบ ด้านปกติ (✓) ด้านไม่ปกติ (✗) และพิจารณาละเอียดลงในช่องหมายเหตุ

1. ตรวจสอบชุดวิธีเขียนก่อนนำบทคัดย่อไปกรอกแบบ
2. ถึงสถานที่ห้องกรอกแบบ
3. การส่งแบบขอเขียนให้ถึงที่ตามารถก็ได้ให้ไปรษณีย์ทางส่งของรถ
4. ความสมบูรณ์ของหัวหน้าโอเอส (ต้องไม่ผิดพลาด)
5. ตรวจที่จุดต่อกระดาษหน้ากับเขียนหลัง (ต้องไม่มีการนำบันทึกแบบ)
6. ตรวจสอบสภาพกระดาษโครมิล (ต้องไม่ม้วน)
7. ตรวจระบบที่จะติดปลั๊กของชุดกระดาษแบบโครมิล (ต้องไม่ม้วน)
8. ตรวจสอบกระดาษของโครมิล (ต้องไม่ม้วน)
9. นำแบบโครมิลที่ กรอกแล้วให้นำแบบโครมิล ความสะอาด และสิ่งผิดปกติไปปัก ขนในช่องแบบโครมิล
10. สภาพที่เสร็จสมบูรณ์
11. ตรวจส่งแบบนำขึ้นซ้ายโครมิลและโครมิล
12. ตรวจส่งแบบนำขึ้นซ้ายโครมิล กรอกแล้ว นำจุดต่อชุดซ้ายไปต่างๆ
13. กรณีมีตำหนิที่หรือใช้กระดาษผิด
14. ตรวจสอบปัญหาเขียนคือ ความเรียบของกรอกแบบ (ต้องใช้งานได้ปกติ)
15. ตรวจส่งปัญหาเขียนคือ นำบันทึกของกรอก (ต้องใช้งานได้ปกติ)
16. ตรวจสอบปัญหาเขียนคือ ชุดกรอกหน้ากับโครมิล (ต้องใช้งานได้ปกติ)

547110

๒๕/๖/๖๘ ๖๖/๖๘

# 1964 (1964) (1964)

~~#~~ หักปดค่าเงินได้แก่ ค่าเช่าที่ดิน  
# ค่าตอบแทน (ค่าเช่า)



21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	1	2	3
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	---	---	---

ชื่อพนักงานขับรถ ( สกมชาย )

มิเตอร์ (กิโลเมตร) (ให้บันทึกเฉพาะตอนเริ่มงาน แต่ละกะ)

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป

ผลการตรวจสอบ ถ้าปกติ (✓) ถ้าไม่ปกติ (✗) และเขียนรายละเอียดลงในช่องหมายเหตุ

1. ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ (ระดับน้ำมันอยู่ระหว่าง H และ L.)
2. ระดับน้ำหล่อลื่นในหม้อพักน้ำให้อยู่ระหว่างระดับบน (FULL) และระดับล่าง (LOW)
3. ระดับน้ำปลั๊กซอสเบตเลย์ต้องเจือปนสะอาด
4. ระดับน้ำมันสเก็ก ลัง (น้ำมันเกียร์) ต้องอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง
5. หลังใช้งานเสร็จเติมน้ำมันขึ้นเพื่อไม่ให้มีอากาศติด
6. ติดจาระบีตามรอยที่กำหนด (ทุก 15 วัน)
7. ล้างเครื่องยนต์ เช่น เทนเซอร์ หัวฉีด ถูหมัน ถังน้ำมัน เทลาโบท เทลาซอสล้าง (เกียร์รถ) บังโคลน (ทุก 15 วัน)
8. ปล่อยความตึงเครียดของสายพานและเครื่องรีดรีดของเครื่องยนต์
9. ตรวจสอบ กะเปาะลัดและน็อตติดล้อ อยู่ใต้อาภาหพร้อมใช้งาน
10. แบกมือ (ถ้างานได้ปกติ) และใส่ชุดป้องกันส่วนต่างๆ ของรถ
11. การทำงานของเครื่องตัด และ การทำงานของเครื่องรีด (เพื่อป้องกันเกิดอุบัติเหตุและลักษณะการสิ้นเปลืองงาน)
12. กระดาษที่หมดอายุ (สภาพโดยรวมสามารถใช้งานได้หรือไม่) และ โคมไฟส่องสว่าง (ด้านหน้าและท้าย)
13. ตรวจสอบการทำงานของปั๊มสูญญากาศ ไฟเตือน, ไฟพวงหลัง, เบรกมือหลัง
14. ความสะอาดทั้งคันของรถ

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป

ผลการตรวจสอบ ถ้าปกติ (✓) ถ้าไม่ปกติ (✗) และเขียนรายละเอียดลงในช่องหมายเหตุ


1. ตรวจสอบจุดตรวจข้ามของน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์
2. สีสันภายในห้องเครื่องยนต์
3. การกระแทกของเพลาข้อเหวี่ยงที่สามารถวัดได้ให้ใช้วิธีเขย่าขั้วหางของรถ
4. ความสมบูรณ์ของท่อร่วมไอดี (ต้องไม่มีรอยรั่ว)
5. ตรวจสอบจุดดูดและจ่ายน้ำมันเชื้อเพลิง (ต้องไม่มีการน้ำมันสะสม)
6. ตรวจสอบสภาพสายไฟและรถ (ต้องไม่มีรอยรั่ว)
7. ตรวจสอบที่ตั้งจุดฉีดของชุดควบคุมระบบไอดี (ต้องไม่มีรั่วซึม)
8. ตรวจสอบสภาพกระบอก ไสวรถ (ต้องไม่มีรั่วซึม)
9. น้ำมันเบรคมือ การขับบนพื้นขี้เลนเบรคมือ ความสะอาด และสีเงินฉีดหัวไปภายในห้องเบรคมือ
10. ๑. ทิศทางที่รถเคลื่อนไป
11. ตรวจสอบตอนบนบูชี่สายไอดีหรือสายไอดีรถ
12. ตรวจสอบตอนบนบูชี่สายและจุดต่อ การขับบนจุดดูดจุดฉีดสายไฟต่างๆ
13. สีสันใต้พื้นหลังที่ห้อง เองไปแปร่ง
14. ตรวจสอบสัญญาณเตือน ความร้อนของเครื่องยนต์ (ต้องใช้งาน ได้ปกติ)
15. ตรวจสอบสัญญาณเตือน น้ำมันเชื้อเพลิง (ต้องใช้งาน ได้ปกติ)
16. ตรวจสอบสัญญาณเตือน อุณหภูมิน้ำมันไอดี (ต้องใช้งาน ได้ปกติ)

9511701491

[illegible]



[illegible]



Check List PM (ยานยนต์หนัก) แบบรายการตรวจสอบรอบรถทุก 10 ล้อคัมพ์

DT 3

วัน เดือน ปี กันยายน - ตุลาคม 18

ชื่อพนักงานขับรถ สิทธิน

มอเตอร์ (กิโลเมตร) (ให้บันทึกเฉพาะตอนเริ่มงาน แต่ละกะ) ← 1300 →

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป

การตรวจสอบ	ดีปกติ (✓)	ดีไม่ปกติ (x)	และเขียนรายละเอียดลงในช่องหมายเหตุ
1. ตรวจระดับน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ (ระดับน้ำมันอยู่ระหว่าง H และ L.)			
2. ระดับน้ำหล่อลื่นใบพัดทำให้ดูระหว่างระดับ (FULL) และขีดล่าง (LOW)			
3. ระดับน้ำมันของเบรคมือหรือซีลเบรคมือ			
4. ระดับน้ำมันถังกำลัง (น้ำมันเครื่อง) ต้องอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง			
5. ทดสอบใช้งานเครื่องน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มอยู่เสมอ			
6. อัตราการไหลของน้ำมัน (ทุก 15 วัน)			
7. ตรวจสอบช่วงล่าง เช่น แหวน ยางบนเครื่อง ลูกหมากรับน้ำหนัก เพลาใบพัด เพลาส่งกำลัง (เกียร์ล่าง) บังโคลน (ทุก 15 วัน)			
8. เป้าสำหรับความปลอดภัยของเครื่องยนต์หรือของรถ			
9. ทดสอบ กระดิ่งและสัญญาณเตือนภัยในสภาพพร้อมใช้งาน			
10. เบรคมือ (ทำงานได้ปกติ) และ สัญญาณเตือนว่าทำงานต่างๆ ของรถ			
11. การทำงานของเครื่องยนต์ และ การทำงานของเพลาขับเคลื่อน (เพลาขับเคลื่อนปกติและลักษณะการสั่นสะเทือน)			
12. ตรวจสอบการทำงานของ สภาพโดยรวมสามารถใช้งานได้หรือไม่ และ โคมไฟส่องสว่าง (ด้านหลังและท้าย)			
13. ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ ไฟฉุกเฉิน ไฟเบรก ไฟเลี้ยว ไฟถอยหลัง ไฟเตือนภัย			
14. หัวฉีดและหัวฉีดไฮดรอลิก			

รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป

การตรวจสอบ	ดีปกติ (✓)	ดีไม่ปกติ (x)	และเขียนรายละเอียดลงในช่องหมายเหตุ
1. ตรวจสอบจุดรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์			
2. สัญญาณไฟเตือนเครื่องยนต์			
3. การเชื่อมต่อของชุดขับเคลื่อนสามารถทำได้บริเวณช่วงล่างของรถ			
4. ความดันลมยางของล้อรถ (ต้องไม่มีหรือรั่ว)			
5. ตรวจสอบจุดยึดและสายน้ำมันเชื้อเพลิง (ต้องไม่มีรั่วซึม)			
6. ตรวจสอบสภาพสายไฮดรอลิก (ต้องไม่มีรั่วซึม)			
7. ตรวจสอบสิ่งกีดขวางของชุดควบคุมระบบไฮดรอลิก (ต้องไม่มีรั่วซึม)			
8. ตรวจสอบสภาพกระบอกไฮดรอลิก (ต้องไม่มีรั่วซึม)			
9. วาล์วเบรคมือ การขับเคลื่อนขึ้นเบรคมือ ความสะอาด และสิ่งกีดขวางที่ไปขยับในเบรคเบรคมือ			
10. สภาพเพลาขับเคลื่อน			
11. ตรวจสอบความดันของไฮดรอลิกและไฮดรอลิก			
12. ตรวจสอบความดันของชุดขับเคลื่อน การขับเคลื่อนชุดขับเคลื่อนที่ต่างกัน			
13. ตรวจสอบสิ่งกีดขวางที่ไปขยับในเบรคเบรคมือ			
14. ตรวจสอบสัญญาณเตือน ความร้อนของเครื่องยนต์ (ต้องใช้งานได้ปกติ)			
15. ตรวจสอบสัญญาณเตือน น้ำมันเชื้อเพลิง (ต้องใช้งานได้ปกติ)			
16. ตรวจสอบสัญญาณเตือน อุณหภูมิน้ำมันไฮดรอลิก (ต้องใช้งานได้ปกติ)			

หมายเหตุ

1. ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน 10 ลิตร

2. ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน 10 ลิตร

3. ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน 10 ลิตร

4. ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน 10 ลิตร

5. ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน 10 ลิตร

6. ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน 10 ลิตร

7. ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน 10 ลิตร

8. ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน 10 ลิตร

9. ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน 10 ลิตร

10. ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน 10 ลิตร

11. ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน 10 ลิตร

12. ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน 10 ลิตร

13. ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน 10 ลิตร

14. ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน 10 ลิตร

15. ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน 10 ลิตร

16. ตรวจระดับน้ำมันเชื้อเพลิงในถังน้ำมัน 10 ลิตร





7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20
---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

5. Penicillium

ผลการตรวจสอบ ถ้าปกติ (✓) ถ้าไม่ปกติ (✗) และเขียนรายละเอียดลงในช่องหมายเหตุ

- [illegible]

ผลการตรวจสอบ ถ้าปกติ (✓) ถ้าไม่ปกติ (x) และเขียนรายละเอียดลงในช่องหมายเหตุ

- [illegible]

1/20/2020



16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29
----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----

5	6	7	8	9	10	11	12	13	14	15	16	17	18	19	20	21	22	23	24	25	26	27	28	29	30	31	32	33	34	35	36	37	38	39	40	41	42	43	44	45	46	47	48	49	50	51	52	53	54	55	56	57	58	59	60	61	62	63	64	65	66	67	68	69	70	71	72	73	74	75	76	77	78	79	80	81	82	83	84	85	86	87	88	89	90	91	92	93	94	95	96	97	98	99	100
---	---	---	---	---	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	----	-----

श्री

ผลการตรวจสอบ ถ้าปกติ (✓) ถ้าไม่ปกติ (✗) และเขียนรายละเอียดลงในช่องหมายเหตุ

- 

ผลการตรวจสอบ ถ้าปกติ (✓) ถ้าไม่ปกติ (✗) และเขียนรายละเอียดลงในช่องหมายเหตุ

- 
- A 10x10 grid of 100 cells, each containing a small blue 'X' mark.

Ans (2)

\* 1102 at us


\* ឧទាហរណ៍ គេបានបង្កើត ឡើងវិញ = ឧទាហរណ៍ ឧទាហរណ៍



วัน เดือน ปี ๐๙.๑๐ - ๗.๑๒.๕๕		30	31	1	2	3	4	5	6	7	8	9	10	11	12
ชื่อพนักงานขับรถ		ดว	คว	ดว	ดว	ดว	ดว	ดว	ดว	ดว	ดว	ดว	ดว	ดว	ดว
มิเตอร์ (กิโลเมตร) (ให้บันทึกเฉพาะตอนเริ่มงาน แต่ละกะ)		ไม่วัด													
รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป		ผลการตรวจสอบ ถ้าปกติ (✓) ถ้าไม่ปกติ (✗) และเขียนรายละเอียดลงในช่องหมายเหตุ													
1. ตรวจรักษาน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ (ระดับน้ำมันอยู่ระหว่าง H และ L)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักให้อยู่ระหว่างขีดบน (FULL) และขีดล่าง (LOW)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่ ต้องขีดบนเสมอ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. ระดับน้ำมันส่งกำลัง (น้ำมันเกียร์) ต้องอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. หลังใช้งานต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มอยู่เสมอ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. เช็คระดับน้ำมันรอบที่กำหนด (ทุก 15 วัน)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. ตรวจสอบช่วงล่าง เช่น แขนง ยางแท่นเครื่อง ลูกหมอกรับน้ำหนัก เพลาใบกึ่ง เพลาช่วงกำลัง (เกียร์ล่าง) บังโคลน (ทุก 15 วัน)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8. ให้ความสะอาดเครื่องยนต์และเครื่องใช้ของรถอย่างสม่ำเสมอ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9. สภาพยางล้อ กระพ้อและน๊อตยึดล้อ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10. เบรคมือ (ทำงานได้ปกติ) และ สังกะหรอยตัวส่วนล่าง ของรถ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11. การทำงานของเครื่องยนต์ และ การทำงานของห้องเกียร์ (ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการขึ้นขณะทำงาน)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12. กระบอกทิ้งเศษของรถ (สภาพโดยรวมสามารถใช้งานได้หรือไม่) และ โคมไฟส่องสว่าง (ด้านหน้าและข้าง)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13. ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ ไฟไซเรน, ไฟเลี้ยว, ไฟถอยหลัง, เสียงยอหัง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14. ความสะอาดห้องโดยสาร		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป		ผลการตรวจสอบ ถ้าปกติ (✓) ถ้าไม่ปกติ (✗) และเขียนรายละเอียดลงในช่องหมายเหตุ													
1. ตรวจสอบตู้รวีชีงของน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. สังเกตปลั๊กในห้องเครื่องยนต์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. การสะกิดของเข็มเพลิงที่สามารถวัดได้บริเวณช่วงล่างของรถ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. ความสมบูรณ์ของท่อร่วมไอเสีย (ต้องไม่มีรอยรั่ว)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. ตรวจเช็คจุดหล่อและสายน้ำมันเชื้อเพลิง (ต้องไม่มีรอยน้ำมันรั่วซึม)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. ตรวจสอบสภาพสายไฮดรอลิก (ต้องไม่มีรอยรั่ว)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. ตรวจสอบสิ่งผิดปกติของชุดควบคุมระบบไฮดรอลิก (ต้องไม่มีรั่วซึม)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8. ตรวจสอบสภาพกระบอกไฮดรอลิก (ต้องไม่มีรั่วซึม)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9. นานขึ้นแบตเตอรี่ การขึ้นน้ำมันเข้าแบตเตอรี่ ความสะอาด และสิ่งผิดปกติทั่วไปภายในห้องแบตเตอรี่		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10. สภาพไฟรั่วต้องสมบูรณ์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11. ตรวจสอบของเหลวในหัวจ่ายไฮดรอลิกและไฮดรอลิก		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12. ตรวจสอบของเหลวในสายและจุดต่อ การขึ้นน้ำมันจุดต่อจุดยึดสายไฟฟ้า		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13. ต้องมีถังดับเพลิงที่พร้อมใช้งานประจำรถ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14. ตรวจสอบสัญญาณเตือน การขึ้นของเครื่องยนต์ (ต้องใช้งานได้ปกติ)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
15. ตรวจสอบสัญญาณเตือน น้ำมันเชื้อเพลิง (ต้องใช้งานได้ปกติ)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
16. ตรวจสอบสัญญาณเตือน อุณหภูมิน้ำมันไฮดรอลิก (ต้องใช้งานได้ปกติ)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
หมายเหตุ		<div style="display: flex; justify-content: space-between;"> <div> <p>ซ่อมหัว</p> <p># กัปตัน</p> <p># ปรีชา</p> &lt;/</div></div>													

วัน เดือน ปี		๑๓/๗/๕๖	๑๔/๗/๕๖	๑๕/๗/๕๖	๑๖/๗/๕๖	๑๗/๗/๕๖	๑๘/๗/๕๖	๑๙/๗/๕๖	๒๐/๗/๕๖	๒๑/๗/๕๖	๒๒/๗/๕๖	๒๓/๗/๕๖	๒๔/๗/๕๖	๒๕/๗/๕๖	๒๖/๗/๕๖	๒๗/๗/๕๖	๒๘/๗/๕๖	๒๙/๗/๕๖	๓๐/๗/๕๖	๓๑/๗/๕๖
ชื่อพนักงานขับรถ		คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล	คุณกมล
มิเตอร์ (กิโลเมตร) (ให้บันทึกเฉพาะตอนเริ่มงาน แต่ละกะ)																				
รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป	ผลการตรวจสอบ ถ้าปกติ (✓) ถ้าไม่ปกติ (✗) และเขียนรายละเอียดลงในช่องหมายเหตุ																			
1. ตรวจเช็คน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ (ระดับน้ำมันอยู่ระหว่าง H และ L)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. ระดับน้ำหล่อเย็นในหม้อพักให้อยู่ระหว่างเจตบน (FULL) และขีดล่าง (LOW)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่ต้องจัดแบบเสมอ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. ระดับน้ำมันส่งกำลัง (น้ำมันเกียร์) ต้องอยู่ระหว่างขีดบนและขีดล่าง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. หลังใช้งานต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มอยู่เสมอ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. ยึดขระเป็นรอบที่กำหนด (ทุก 15 วัน)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. ตรวจสอบช่วงล่าง เช่น แขนง แข่งกันเครื่อง ลูกหนุมกับน้ำหนัก เหลาใบก็ เหลาสั่งกำลัง (กีร์สลัก) บังโคลน (ทุก 15 วัน) 8. ทำความสะอาดกรองอากาศและเฟิร์มรื้อวของกรองอากาศ 9. ...กำหนดล้อ กระดองและมือคัสติลล์ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10. เบรกมือ (ทำงานได้ปกติ) และ สังเกตครุ่รื้อวส่วนต่างๆ ของรถ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11. การทำงานของเครื่องยนต์ และการทำงานของทั้งเบรื์ (ฟังเสียงดังที่ผิดปกติและลักษณะการสิ้นขณะทำงาน)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12. กระทั่งหนักของรอง (สถาโภความสามารถใ้จ่านไ้หรีอโน) และ โคมไฟส่องสว่าง (ด้านหน้าและท้าย)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13. ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ ไฟไซเรน, ไฟเลี้ยว, ไฟถอยหลัง, เบืองออหรือหลัง		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14. ความสะอาดห้องโดยสาร		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป	ผลการตรวจสอบ ถ้าปกติ (✓) ถ้าไม่ปกติ (✗) และเขียนรายละเอียดลงในช่องหมายเหตุ																			
1. ตรวจสอบจุดรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. สิ่งสกปรกในห้องเครื่องยนต์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. การสะสมของเชื้อเพลิงที่สามารถติดไฟได้ในบริเวณข้างอ่างของรอ		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. ความสมบูรณ์ของท่อร่วมไอเสีย (ต้องไม่มีรอยรั่ว)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. ตรวจสอบท่อน้ำดับและสายน้ำมันเชื้อเพลิง (ต้องไม่มีระบายน้ำมันสะสม)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. ตรวจสอบสภาพสายไฮดรอลิก (ต้องไม่มีรอยรั่ว)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. ตรวจสอบสิ่งผิดปกติของชุดควบคุมระบบไฮดรอลิก (ต้องไม่มีรั่วซึม)		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8. ตรวจสอบสภาพกระบะยกไฮดรอลิก (ต้องไม่มีรั่วซึม) - น้ำมันในระบบเคอร์ การขันแน่นข้อแมคเคอร์ี ความสะอาด และสิ่งผิดปกติทั่วปภาภายในห้องแบคเคอร์ี		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10. สภาพหัวี่ต้องสมบูรณั์		✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11. ตรวจสอบขนาดชิ้นส่วนไฮดรอลิคและไฮดรารค์		✓	✓	✓</																





บริษัท เอ็นวีที จำกัด  
The Environment for Energy Ltd.

## Check List PM (ยานยนต์หนัก) แบบรายการตรวจสอบรอบรถทุก 10 สัปดาห์

DT 3

วัน เดือน ปี	18/11/2564	19/11/2564	20/11/2564	21/11/2564	22/11/2564	23/11/2564	24/11/2564	25/11/2564	26/11/2564	27/11/2564	28/11/2564	29/11/2564	30/11/2564
ชื่อพนักงานขับรถ	ส.ก.ว.	ส.ก.ว.	ส.ก.ว.	ส.ก.ว.	ส.ก.ว.	ส.ก.ว.	ส.ก.ว.	ส.ก.ว.	ส.ก.ว.	ส.ก.ว.	ส.ก.ว.	ส.ก.ว.	ส.ก.ว.
มิเตอร์ (กิโลเมตร) (ให้บันทึกเฉพาะตอนเริ่มงาน แต่ละกะ)													
รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป													
ผลการตรวจสอบ ถ้าปกติ (✓) ถ้าไม่ปกติ (✗) และเขียนรายละเอียดลงในช่องหมายเหตุ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ
1. ตรวจสอบน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์ (ระดับน้ำมันอยู่ระหว่าง H และ L)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. ระดับน้ำหล่อลื่นในหม้อพักให้อุณหภูมิระหว่างจุดบน (FULL) และจุดล่าง (LOW)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. ระดับน้ำกลั่นของแบตเตอรี่ต้องจิบจนเสมอ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. ระดับน้ำมันส่งกำลัง (น้ำมันไฮดรอลิก) ต้องอยู่ระหว่างจุดบนและจุดล่าง	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. หลังใช้งานต้องเติมน้ำมันเชื้อเพลิงให้เต็มอยู่เสมอ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. อัตราการบิดเบือนรอบที่กำหนด (ทุก 15 วัน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. ตรวจสอบช่วงล่าง เช่น แอมบ์ ยางเส้นเครื่อง ลูกหมากกับน้ำมัน พลาโบก พลาโบกส่งกำลัง (เกียร์ล่าง) บังโคลน (ทุก 15 วัน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8. ทำความสะอาดกรองอากาศและไส้กรองหัวของกรองอากาศ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
9. สภาพยางล้อ กระดาษยึดและน็อตยึดล้อ อยู่ในสภาพพร้อมใช้งาน	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
10. เบรคมือ (ทำงานได้ปกติ) และ สวิตช์เบรคมือทำงานดี	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11. การทำงานของเครื่องยนต์ และ การทำงานของเกียร์ (ไฟเตือนที่ติดปกติและลักษณะการขึ้นขณะทำงาน)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12. กระบอกพ่นหมอกของรถ (สภาพ ไตรวนสามารถใช้งานได้หรือไม่) และ โคม ไฟส่องสว่าง (ด้านหน้าและท้าย)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
13. ตรวจสอบการทำงานของไฟสัญญาณ ไฟไซเรน, ไฟเลี้ยว, ไฟถอยหลัง, เบาะรถไฮดรอลิก	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
14. ความสะอาดห้องโดยสาร	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
รายละเอียดการตรวจสอบสภาพการทำงานทั่วไป													
ผลการตรวจสอบ ถ้าปกติ (✓) ถ้าไม่ปกติ (✗) และเขียนรายละเอียดลงในช่องหมายเหตุ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ	ผลการตรวจ
1. ตรวจสอบจุดรั่วซึมของน้ำมันหล่อลื่นเครื่องยนต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
2. ตรวจสอบในหม้อพักเครื่องยนต์	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
3. การสะสมของเชื้อเพลิงที่สามารถติดไฟได้บริเวณช่วงล่างของรถ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
4. ความสมบูรณ์ของท่อร่วมไอเสีย (ต้องไม่มีรอยรั่ว)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
5. ตรวจสอบจุดต่อและสายน้ำมันเชื้อเพลิง (ต้องไม่มีรั่วซึม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
6. ตรวจสอบสภาพสายไฮดรอลิก (ต้องไม่มีรอยรั่ว)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
7. ตรวจสอบสิ่งผิดปกติของชุดควบคุมระบบไฮดรอลิก (ต้องไม่มีรั่วซึม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
8. ตรวจสอบสภาพกระบอกไฮดรอลิก (ต้องไม่มีรั่วซึม)	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
รวมหุ้มแบตเตอรี่ การขันแน่นขั้วแบตเตอรี่ ความสะอาด และสิ่งผิดปกติทั่วไปภายในห้องแบตเตอรี่													
10. สภาพไฟวูดสัญญาณ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
11. ตรวจสอบเบรคมือที่สายไฮดรอลิกและเบรคมือ	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓	✓
12. ตรวจสอบเบรคมือที่สายและจุดต่อ การ													

[illegible]



เอกสารแนบที่ 23

ตัวอย่างเอกสารบันทึกน้ำหนักขานอ้อย และก้อนใบอ้อย

รายงานการรับซื้อในอ้อยประจำวัน 9 ม.ค. 2567

[illegible]

[illegible]



**รายงานการรับซื้อในอ้อยประจำวัน 7 ก.พ. 2567**[illegible]

**รายงานการรับซื้อในอ้อยประจำวัน 1 มี.ค. 2567**[illegible]

[illegible]



เอกสารแนบที่ 24  
กฎระเบียบในการขับซื้ออย่างปลอดภัย

## ประกาศ

บริษัท น้ำตาลทิพย์กำแพงเพชร จำกัด

ที่ 06 / 2559

### เรื่อง กฎระเบียบการจราจรภายในโรงงาน

บริษัท น้ำตาลทิพย์กำแพงเพชร จำกัด และบริษัท ทิพย์กำแพงเพชรไบโอเอเนอจี จำกัด ได้กำหนดมาตรการจำกัดความเร็วรถทุกชนิดของพนักงานเพื่อป้องกันการเกิดอุบัติเหตุทางถนนในพื้นที่โรงงานและ  
รณรงค์การขับขี่ปลอดภัยหากพนักงานฝ่าฝืน บริษัทฯ จะพิจารณาโทษตามระเบียบข้อบังคับทางวินัยมี 3 สถาน  
ดังต่อไปนี้

1. ตักเตือนด้วยวาจาครั้งที่ 1 - 3
2. ส่งรายงานไปยังต้นสังกัดตักเตือนเป็นลายลักษณ์อักษร
3. พักงานโดยไม่ได้รับค่าจ้าง

การลงโทษพนักงาน ก่อนที่จะลงโทษพนักงานที่กระทำความผิดทุกครั้ง บริษัทฯ จะสอบสวนความผิด  
นั้นๆ โดยละเอียดและจะแจ้งให้พนักงานทราบถึงความผิดที่เกิดขึ้นและการลงโทษ โดยให้โอกาสพนักงาน  
ชี้แจงเหตุผลต่างๆ ได้ และบริษัทฯ จะให้ความเป็นธรรมอย่างดีที่สุด

จึงประกาศมาเพื่อทราบโดยทั่วกัน

ประกาศ ณ วันที่ 2 กุมภาพันธ์ พ.ศ. 2559

(นายประพันธ์ คล้ายสินธุ์)

ผู้อำนวยการโรงงาน

บริษัท น้ำตาลทิพย์กำแพงเพชร จำกัด

เอกสารแนบที่ 25

เอกสารผลการซ่อมแผนฉุกเฉิน ประจำปี 2568





บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์ยี จำกัด  
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์ยี จำกัด  
1 อาคารเอ็มไพร์ทาวเวอร์ ชั้น 43 ถนนสาทรใต้ แขวงยานนาวา เขตสาทร กรุงเทพฯ 10120  
Tel : 02-287-7000 Fax : 02-236-4307

ที่ ทบ. 092 /2568

วันที่ 22 ธันวาคม พ.ศ. 2568

เรื่อง รายงานผลการผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี พ.ศ.2568

เรียน สวัสดิการและคุ้มครองแรงงานจังหวัดกำแพงเพชร

สิ่งที่แนบมาด้วย 1.รายงานผลการผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี พ.ศ.2568

จำนวน 1 ฉบับ

ด้วย กฎกระทรวง กำหนดมาตรฐานในการบริหาร จัดการ และดำเนินการด้านความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงานเกี่ยวกับการป้องกันและระงับอัคคีภัย พ.ศ.2555 กำหนดต้องจัดให้มีการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟอย่างน้อยปีละหนึ่งครั้งและส่งรายงานผลการฝึกซ้อมดังกล่าว

ดังนั้นจึงขอส่งรายงานผลการผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ประจำปี พ.ศ.2568

จึงเรียนมาเพื่อ โปรดพิจารณา

ขอแสดงความนับถือ

(นายบุญเกิด ทองอิม)

ผู้ช่วยผู้อำนวยการโรงไฟฟ้า

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์ยี จำกัด

แผนกอาชีวอนามัย ความปลอดภัยและสิ่งแวดล้อม

ประสานงาน 055-741530 ต่อ 8182

โรงงาน : เลขที่ 323 หมู่ 9 ต.เทพนิมิต อ.บึงสามัคคี จ.กำแพงเพชร 62210 โทร.055-741530



บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์ยี จำกัด  
Thip Kamphaengphet Bio Energy Co., Ltd

บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์ยี จำกัด  
323 หมู่ 9 ต.เทพนิมิต อ.บึงสามัคคี จ.กำแพงเพชร 62210 โทร.055-718300 Fax.055-718333

## แบบรายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

### 1. ข้อมูลสถานประกอบกิจการ

1.1 ชื่อสถานประกอบกิจการ บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอร์ยี จำกัด

ประเภทกิจการ ผลิตไฟฟ้าและผลิตไอน้ำ

ที่อยู่ เลขที่ 323 หมู่ที่ 9 ตำบล เทพนิมิต อำเภอ บึงสามัคคี

จังหวัด กำแพงเพชร รหัสไปรษณีย์ 62210 โทรศัพท์ 055-741530

1.2 จำนวนลูกจ้าง/พนักงาน/ผู้ที่เกี่ยวข้อง รวม 184 คน

1.3 ลักษณะที่ตั้งของสถานประกอบกิจการ

☐ เป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

ระบุชื่ออาคาร/สถานที่ บริษัท น้ำตาลทิพย์กำแพงเพชร จำกัด

☒ เป็นสถานประกอบกิจการเดี่ยว (ข้ามไปตอบข้อ 2)

1.4 กรณีเป็นสถานที่ที่มีหลายสถานประกอบกิจการตั้งอยู่ร่วมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้าง

ทุกรายในสถานที่นั้นทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

☐ ลูกจ้างที่ทำงานอยู่ภายในอาคารเดียวกัน และในวันและเวลาเดียวกันของนายจ้าง

ทุกรายในสถานที่นั้น ไม่ได้ทำการฝึกซ้อมพร้อมกัน

### 2. รายงานผลการดำเนินการ

2.1 วัน/เดือน/ปี ที่ทำการฝึกซ้อม 22 พฤศจิกายน 2568

2.2 มีการฝึกซ้อมครั้งที่ผ่านมา เมื่อ (วัน/เดือน/ปี) 16 พฤศจิกายน 2567

2.3 จำนวนผู้เข้าร่วมในการฝึกซ้อม 184 คน

2.4 ผลการดำเนินการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

☐ ไม่ดี ☐ พอใช้ ☒ ดี ☐ ดีมาก

### 3. ดำเนินการฝึกซ้อมโดย

☐ ได้รับความเห็นชอบแผนและรายละเอียดฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟจากอธิบดี หรือผู้ซึ่งอธิบดีมอบหมายตามหนังสือ ..... เลขที่ .....

ลงวันที่..... โดยได้แนบเอกสารให้ความเห็นชอบมาด้วยแล้ว

☒ ผู้ที่ได้รับอนุญาตจากกรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานดำเนินการฝึกซ้อมให้

คือ.เทศบาลนครกระบี่ เลขที่ใบอนุญาต..0102-02-2567-0123..วันหมดอายุ 27 กุมภาพันธ์ 2570

โดยได้แนบสำเนาใบอนุญาต และหนังสือรับรองแสดง การฝึกซ้อมฯ มาด้วยแล้ว

ลงชื่อ.....นายจ้าง

(นายบุญเกิด ทองอิม..)

วันที่ 22 12 68

## รายงานผลการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

ชื่อหน่วยงานที่ได้รับการขึ้นใบอนุญาต เทศบาลตำบลลานกระบือ

หมายเลขใบอนุญาต ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๒๓ หมวดอายุ ๒๗ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

### ส่วนที่ ๑ รายงานการฝึกอบรม

๑. ข้อมูลสถานประกอบการที่เข้ารับการฝึกอบรม

ชื่อสถานประกอบการ บริษัท น้ำตาลทิพย์กำแพงเพชร จำกัด และ บริษัท ทิพย์กำแพงเพชรไบโอเอเนอจี จำกัด

ประเภทกิจการ ผลิตภัณฑ์ และ ผลิตภัณฑ์

เลขที่ ๓๙๙ หมู่ที่ ๔ ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร

โทรศัพท์ ๐ ๕๕๗๑ ๘๓๐๐ โทรสาร

๒. วัน เดือน ปี ที่ฝึกอบรม วันที่ ๒๒ พฤศจิกายน ๒๕๖๘

๓. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมดับเพลิง ๘๙๔ คน หญิง ๒๙๗ คน ชาย ๕๙๗ คน

๔. จำนวนผู้เข้ารับการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๘๙๔ คน หญิง ๒๙๗ คน ชาย ๕๙๗ คน

๕. ระยะเวลาในการฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ๕ นาที

(เริ่มตั้งแต่สัญญาณอพยพหนีไฟดังขึ้น จนถึงคนสุดท้ายมาถึงจุดรวมพล)

๖. ชื่อวิทยากรผู้ทำการฝึกซ้อม

๖.๑ พ.อ.อ.พันธ์ทิพย์ ทิมไทย

๖.๒ นายดอกดิน พันธ์

๖.๓ นายคำรณ สิงห์เยี่ยม

๗. ชื่อผู้ดูแลการฝึกอบรม นายพิพัฒน์ ทองหา

17/12/68 15:53

e-Service of DLPW

วันที่ 24/10/2568

หมายเลขอ้างอิง : ESPSIA002-0000000714892

เลขทะเบียนที่ได้รับอนุญาต : 0102-02-2567-0123

หน่วยงานจัดการฝึกอบรม : หน่วยงานราชการเทศบาลตำบลลานกระบือ

ชื่อหลักสูตร : ฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ

รายละเอียด

หน่วยงานขอเข้าร่วมการฝึกอบรม

ลำดับ	หน่วยงานขอเข้าร่วมการฝึกอบรม
1	บริษัท น้ำตาลทิพย์กำแพงเพชร จำกัด
2	บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร ไบโอเอเนอจี จำกัด

วันที่เริ่มอบรม : 22/11/2568 ถึง : 22/11/2568 เวลาเริ่มอบรม : น. ถึง : น.

สถานที่อบรม

สถานที่อบรม : บริษัท น้ำตาลทิพย์กำแพงเพชร จำกัด

ชื่อ : อาศัย/หมู่บ้าน : หมู่ที่ :

ขอ/ตรวจ : เลือกจากจังหวัด>อำเภอ>ตำบล ตามลำดับ ถนน :

จังหวัด : กำแพงเพชร

อำเภอ/เขต : อำเภอบึงสามัคคี

ตำบล/แขวง : ตำบลเทพนิมิต

รหัสไปรษณีย์ :

โทรศัพท์ :

โทรสาร :

E-mail :

วิทยากรผู้ทำการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง
1	นายพันธ์ทิพย์ ทิมไทย	หัวหน้าฝ่ายอาคาร
2	นายคำรณ สิงห์เยี่ยม	คนงาน
3	นายดอกดิน พันธ์	พนักงานดับเพลิง

เจ้าหน้าที่ควบคุมดูแลการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	ตำแหน่ง
1	นายพิพัฒน์ ทองหา	นายช่างโยธาชำนาญงาน

ผลการฝึกอบรม

จำนวนผู้เข้ารับการอบรม : ชาย 597 คน หญิง 297 คน

ผ่านการอบรม : ชาย 597 คน หญิง 297 คน ไม่ผ่านการอบรม : ชาย 0 คน หญิง 0 คน

แบบไฟล์ : เอกสาร 40.pdf

ผู้ผ่านการฝึกอบรม

ลำดับ	ชื่อ-นามสกุล	หมายเลขทะเบียน/หมายเลขใบอนุญาต
-------	--------------	--------------------------------







กระทรวงศึกษาธิการ  
ที่ ๑๓๕ ๒๕๖๗  
วันที่ ๐๔ ส.ค. ๒๕๖๗  
เรื่อง

กองความปลอดภัยแรงงาน  
๑๘ ถนนบรมราชชนนี แขวงฉิมพลี  
เขตคลองสาน กรุงเทพมหานคร ๑๐๑๓๐

๕ กุมภาพันธ์ ๒๕๖๗

เรื่อง การอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ  
เรียน นายกเทศมนตรีตำบลลานกระบือ

อ้างถึง แบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตฯ ของเทศบาลตำบลลานกระบือ  
สิ่งที่ส่งมาด้วย ๑. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ใบอนุญาต  
ลงวันที่ ๕ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ

๒. ใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ และรายชื่อวิทยากรแบบทนายใบอนุญาต ลงวันที่ ๕ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๗ จำนวน ๑ ฉบับ

ตามหนังสือที่อ้างถึง เทศบาลตำบลลานกระบือ ได้ยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตตามแบบ กบ.บญ.๑๑ (นิติบุคคล) เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ เพื่อให้กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงานพิจารณาความละเอียดถี่ถ้วนแล้ว

กรมสวัสดิการและคุ้มครองแรงงาน โดยกองความปลอดภัยแรงงานได้พิจารณาแล้วเห็นว่า การยื่นแบบคำขอและรับคำขอใบอนุญาตเป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ ของเทศบาลตำบลลานกระบือ เป็นไปตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ จึงออกใบอนุญาตให้เทศบาลตำบลลานกระบือ เป็นผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น พร้อมวิทยากรจำนวน ๕ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๑๓ และเป็นผู้ให้บริการฝึกซ้อมดับเพลิงและฝึกซ้อมอพยพหนีไฟ พร้อมวิทยากรจำนวน ๕ ราย โดยมีใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๒-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๒๓ รายละเอียดปรากฏตามสิ่งที่ส่งมาด้วย ทั้งนี้ ขอให้เทศบาลตำบลลานกระบือ ปฏิบัติตามกฎกระทรวงการขึ้นทะเบียนและการอนุญาตให้บริการเพื่อส่งเสริมความปลอดภัย อาชีวอนามัย และสภาพแวดล้อมในการทำงาน พ.ศ. ๒๕๖๔ อย่างเคร่งครัด

จึงเรียนมาเพื่อทราบ

ขอแสดงความนับถือ

(นางสาวสุภาวดี ทวีสุข)  
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

กลุ่มงานทะเบียนความปลอดภัยในการทำงาน  
โทรศัพท์ ๐ ๒๕๔๔ ๔๑๒๘ - ๓๔ ต่อ ๗๑๐  
โทรสาร ๐ ๒๕๔๔ ๔๑๔๓

รายชื่อวิทยากรแบบทนายใบอนุญาต  
เป็นนิติบุคคลผู้ให้บริการฝึกอบรมการดับเพลิงขั้นต้น  
ของเทศบาลตำบลลานกระบือ  
ใบอนุญาตเลขที่ ๐๑๐๑-๐๒-๒๕๖๗-๐๑๑๓

- |                 |           |
|-----------------|-----------|
| ๑. นายพันธ์ทิวา | ทิมไทย    |
| ๒. นายคอกดิน    | พัชนี     |
| ๓. นายนพรัตน์   | ทองรักษ์  |
| ๔. นายณัฐวุฒิ   | ดีแล้ว    |
| ๕. นายคำรณ      | สิงห์แย้ม |

ทั้งนี้ ตั้งแต่วันที่ ๒๘ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๗ ถึงวันที่ ๒๗ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๗

ให้ไว้ ณ วันที่ ๕ กุมภาพันธ์ พ.ศ. ๒๕๖๗

(นางสาวสุภาวดี ทวีสุข)  
ผู้อำนวยการกองความปลอดภัยแรงงาน

ผู้อำนวยการกอง

เอกสารแนบที่ 26

เอกสารการจัดขยะมูลฝอยทั่วไปภายในพื้นที่โครงการ  
ระหว่างเดือนกรกฎาคม-ธันวาคม 2568

เดือน	ขยะทั่วไป	ขยะ Recycle	รวมทั้งหมด (กิโลกรัม)
กรกฎาคม	146	16	162
สิงหาคม	116	22	138
กันยายน	132	18	150
ตุลาคม	112	24	136
พฤศจิกายน	115	28	143
ธันวาคม	117	27	144
รวม	738	135	873

ข้อมูลการจัดขยะมูลฝอยทั่วไปภายในพื้นที่โครงการ (แบบตรวจประจำวัน) 68/69



เอกสารแนบที่ 27

ผลการตรวจวิเคราะห์ห้องค์ประกอบถ้ำ ปีละ 1 ครั้ง



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/2

Ref. No. 5022/02/25  
18/12/67

Report No. 2502/308

### รายงานผลการวิเคราะห์ซีเมนต์

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิเนนอย จำกัด วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 กุมภาพันธ์ 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอวังสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบอิเนนอย จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21 กุมภาพันธ์-5 มีนาคม 2568  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอริยะ วงษ์เนตร วันที่ออกรายงาน : 5 มีนาคม 2568  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณไฮโดร ซีเมนต์ 2	ค่ามาตรฐาน
pH	Electrometric Method (U.S. EPA 9045D)	8.9	-
Electrical Conductivity (dS/m)	Electrometric Conductivity Method (ASA, SSSA 1982)	1.1	-
Organic Matter (% w/w)	Walkley Black Method (ASA, SSSA 1982)	2.8	-
Total Nitrogen (% w/w)	Macro-Kjeldahl Method (ASA, SSSA 1982)	0.011	-
C/N Ratio	Calculate	64:1	-
Phosphorus (Available) (mg/kg wet weight)	Extraction, Colorimetric Method (ASA, SSSA 1982)	158	-
Total P <sub>2</sub> O <sub>5</sub> (as Available Phosphorus) (% w/w)	Extraction, Colorimetric Method (ASA, SSSA 1982)	0.07	-
Potassium (Soluble) (mg/kg wet weight)	Inductively Coupled Plasma Method (ASA, SSSA 1982)	1,360	-
Total K <sub>2</sub> O (as Soluble Potassium) (% w/w)	Inductively Coupled Plasma Method (ASA, SSSA 1982)	0.16	-
Total Fluoride (mg/kg wet weight)	SPADNS Method	7.5	น้อยกว่า 18,000
Total Arsenic (mg/kg wet weight)	Digestion, Hydried Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 7061A)	3.1	น้อยกว่า 500
Total Barium (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	112	น้อยกว่า 10,000
Total Beryllium (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	<0.7	น้อยกว่า 75
Total Cadmium (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	<0.10	น้อยกว่า 100
Total Cobalt (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	2.2	น้อยกว่า 8,000
Total Copper (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	9.7	น้อยกว่า 2,500
Total Lead (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	14	น้อยกว่า 1,000
Total Mercury (mg/kg wet weight)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (U.S. EPA 7471B)	<0.05	น้อยกว่า 20
Total Molybdenum (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	1.6	น้อยกว่า 3,500

FLB06/10-11-15/SLUDGE2501



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจตุจักร เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4221 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/2

Ref. No. 5022/02/25  
18/12/67

Report No. 2502/308


### รายงานผลการวิเคราะห์ซีเมนต์

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณไฮโดร ซีเมนต์ 2	ค่ามาตรฐาน
Total Nickel (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	6.2	น้อยกว่า 2,000
Total Selenium (mg/kg wet weight)	Digestion, Hydride Generation/Atomic Absorption Spectrometric Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 7741A)	0.14	น้อยกว่า 100
Total Silver (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	<0.2	น้อยกว่า 500
Total Thallium (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	<1.0	น้อยกว่า 700
Total Vanadium (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	11	น้อยกว่า 2,400
Total Zinc (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	42	น้อยกว่า 5,000
Total Antimony (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D)	5.6	น้อยกว่า 500
Trivalent Chromium (mg/kg wet weight)	Digestion, Inductively Coupled Plasma Method (U.S. EPA 3050B & U.S. EPA 6010D) & Colorimetric Method (U.S. EPA 3060A & U.S. EPA 7196A)	14	น้อยกว่า 2,500
Hexavalent Chromium (mg/kg wet weight)	Alkaline Digestion, Colorimetric Method (U.S. EPA 3060A & U.S. EPA 7196A)	<0.4	น้อยกว่า 500

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 (TTLC)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกข้อมูลผลการตรวจวิเคราะห์เพียงบางส่วนโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

  
(นางสาวจรรย์ นันทวิสุทธิ)  
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
5 / 3 / 68

----- End of Report -----

FLB06/10-11-15/SLUDGE2501



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4321 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

1/2

Ref. No. S022/02/25

Report No. 2502/308\_1

18/12/67

### รายงานผลการวิเคราะห์ที่ได้

โครงการ : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบราณคดี จำกัด วันที่เก็บตัวอย่าง : 20 กุมภาพันธ์ 2568  
ที่ตั้งโครงการ : ตำบลเทพนิมิต อำเภอบึงสามัคคี จังหวัดกำแพงเพชร 62210 วันที่รับตัวอย่าง : 21 กุมภาพันธ์ 2568  
ชื่อ/ที่อยู่ลูกค้า : บริษัท ทิพย์กำแพงเพชร โบราณคดี จำกัด วันที่วิเคราะห์ : 21 กุมภาพันธ์ 5 มีนาคม 2568  
ผู้เก็บตัวอย่าง : นายอริยะ วงษ์เนตร วันที่ออกรายงาน : 5 มีนาคม 2568  
บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณไฮโดร ซีล 2	ค่ามาตรฐาน
Fluoride (mg/L)	Extraction, SPADNS Method	1.2	น้อยกว่า 180
Arsenic (mg/L)	Hydried Generation Atomic Absorption Spectrometric Method (Waste Extraction & U.S. EPA 7061A)	0.3423	น้อยกว่า 5.0
Barium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	5.72	น้อยกว่า 100
Beryllium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	<0.007	น้อยกว่า 0.75
Cadmium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	<0.003	น้อยกว่า 1.0
Cobalt (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.052	น้อยกว่า 80
Copper (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.423	น้อยกว่า 25
Lead (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	1.12	น้อยกว่า 5.0
Mercury (mg/L)	Cold Vapor Atomic Absorption Spectrometric Method (Waste Extraction & U.S. EPA 7470A)	<0.0005	น้อยกว่า 0.2
Molybdenum (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.141	น้อยกว่า 350
Nickel (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.119	น้อยกว่า 20
Selenium (mg/L)	Atomic Absorption Spectrometric Method (Waste Extraction & U.S. EPA 7741A)	0.0206	น้อยกว่า 1.0
Silver (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	<0.002	น้อยกว่า 5
Thallium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	<0.01	น้อยกว่า 7.0
Vanadium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	0.352	น้อยกว่า 24
Zinc (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction & U.S. EPA 6010D)	2.43	น้อยกว่า 250



บริษัท เอส.พี.เอส. คอนซัลติ้ง เซอร์วิส จำกัด  
S.P.S. CONSULTING SERVICE CO., LTD.  
7 ซอยพหลโยธิน 24 ถนนพหลโยธิน แขวงจอมพล เขตจตุจักร กรุงเทพฯ 10900  
7 Soi Phaholyothin 24, Phaholyothin Rd., Jompol, Chatuchak, Bangkok 10900  
Tel : (662) 939-4370-72 Fax : (662) 513-4321 E-mail : sale@spscon.com, www.spscon.com

2/2

Ref. No. S022/02/25

Report No. 2502/308\_1

18/12/67

### รายงานผลการวิเคราะห์ที่ได้

พารามิเตอร์	วิธีวิเคราะห์	บริเวณไฮโดร ซีล 2	ค่ามาตรฐาน
Trivalent Chromium (mg/L)	Inductively Coupled Plasma Method (Waste Extraction U.S. EPA 6010D) & Colorimetric Method (Waste Extraction & U.S. EPA 7196A)	0.11	น้อยกว่า 5
Hexavalent Chromium (mg/L)	Colorimetric Method (Waste Extraction & U.S. EPA 7196A)	<0.01	น้อยกว่า 5

หมายเหตุ:

ค่ามาตรฐาน = ประกาศกระทรวงอุตสาหกรรม เรื่อง การจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566 (STLC)

ผลการตรวจวิเคราะห์นี้รับรองเฉพาะตัวอย่างที่ได้ทำการวิเคราะห์เท่านั้น  
ห้ามคัดลอกหรือเผยแพร่ข้อมูลหรือวิธีดำเนินการโดยไม่ได้รับอนุญาตจากบริษัทเป็นลายลักษณ์อักษร

  
(นางสาวจรีณี นันทวิสุทธิ)  
ผู้ควบคุมห้องวิเคราะห์  
5/3/68

----- End of Report -----



เอกสารแนบที่ 28

เอกสารการจัดการกากของเสียจากการผลิต

เอกสารขออนุญาตนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน (กอ.1)



หนังสือแจ้งผลการพิจารณา  
การขออนุญาตให้นำสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงาน  
กรมโรงงานอุตสาหกรรม

เลขที่ 2568-6617

หนังสือฉบับนี้ออกให้เพื่อแจ้งผลการพิจารณาของ

โรงไฟฟ้ากำแพงเพชร ไบโอบีเอ็นเอ

ทะเบียนโรงงานเลขที่ 10620004025550

โดยมีรายละเอียดผลการพิจารณาดังนี้

ลำดับที่	รหัสสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ชื่อสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว	ปริมาณ(ตัน)	รหัสการจัดการ	ผู้รับดำเนินการ	เหตุผล
1	150202	วัสดุปนเปื้อน	10.000	042	10250004625603	
2	150110	ภาชนะปนเปื้อน	5.500	039	10250004625603	
3	170603	ฉนวนกันความร้อน	20.000	042	10250004625603	
4	160215	หลอดไฟเสื่อมสภาพ	1.000	049	10250004625603	

รายการที่ได้รับอนุญาตมีผลบังคับใช้ตั้งแต่วันที่ 17 มีนาคม 2568 ถึงวันที่ 31 ธันวาคม 2568

ออกให้ ณ วันที่ 17 มีนาคม 2568

โดยกรมโรงงานอุตสาหกรรม

หนังสือแจ้งผลการพิจารณาฉบับนี้อนุญาตโดยใช้ระบบอิเล็กทรอนิกส์

รหัสการจัดการสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว

- 011 คัดแยกประเภทเพื่อจำหน่ายต่อ (sorting)
- 021 กักเก็บในภาชนะบรรจุ (storage) ให้ระบุลักษณะการกักเก็บและภาชนะบรรจุ
- 031 นำกลับมาใช้ซ้ำ (reuse) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ
- 032 ส่งกลับผู้ขายเพื่อกำจัด (return to original producer for disposal) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 033 นำบรรจุภัณฑ์กลับใหม่หรือใช้ซ้ำ (reuse container; to be refilled) ให้ระบุชื่อผู้ขายที่รับคืน
- 039 นำกลับมาใช้ซ้ำด้วยวิธีอื่น ๆ (other reuse methods) ตามวัตถุประสงค์เดิมของวัสดุที่ไม่ใช่แล้วนั้น ๆ ให้ระบุ
- 041 ใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทน (use as fuel substitution or burn for energy recovery) โดยตรงในเตาเผา (incinerator) หรือเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 042 ทำเชื้อเพลิงผสม (fuel blending) เพื่อไปใช้เป็นเชื้อเพลิงสำหรับเตาเผา (incinerator) เตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 043 เตาเพื่อใช้ผลิตพลังงาน (burn for energy recovery) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายสำหรับเตาไฟฟ้า (stove) หรือหม้อไอน้ำและเตาอุตสาหกรรม (boiler and industrial furnace)
- 044 ใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace)
- 045 ทำวัสดุผสม (material blending) เพื่อใช้เป็นวัตถุดิบทดแทน (use as raw material substitution) ในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (cement industrial furnace) ระบุปลายทาง
- 046 ทำเชื้อเพลิงทดแทนจากวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย สำหรับเตาอุตสาหกรรม เพื่อใช้ผลิตกระแสไฟฟ้าโดยเฉพาะ (use as fuel blending for energy recovery) ระบุปลายทาง
- 047 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรงในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 048 ใช้วัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตราย เพื่อใช้เป็นเชื้อเพลิงทดแทนโดยตรง ในเตาเผา (incinerator) เพื่อผลิตกระแสไฟฟ้า
- 049 นำกลับมาใช้ประโยชน์อีกด้วยวิธีอื่น ๆ (other recycle methods)
- 051 เข้ากระบวนการนำตัวทำละลายกลับมาใหม่ (solvent reclamation/regeneration)
- 052 เข้ากระบวนการนำโลหะกลับมาใหม่ (reclamation/regeneration of metal and metal compounds)
- 053 เข้ากระบวนการคืนสภาพกรด/ด่าง (acid/base regeneration)
- 054 เข้ากระบวนการคืนสภาพตัวเร่งปฏิกิริยา (catalyst regeneration)
- 055 เข้ากระบวนการคืนสภาพ ถ่านกัมมันต์ใช้งานแล้ว (spent activated carbon regeneration)
- 057 เข้ากระบวนการคืนสภาพทรายหลอมแล้วที่ใช้งานแล้ว (spent green sand / no bake sand regeneration)
- 059 นำวัสดุที่ไม่ใช่แล้วอื่น ๆ กลับคืนมาใหม่ (other recovery unlisted materials) ให้ระบุ
- 061 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) หรือวิธีเคมีชีวภาพ (chemical biological treatment)
- 062 บำบัดด้วยวิธีชีวภาพ (biological treatment) เพื่อใช้ก๊าซชีวภาพหรือก๊าซไฮโดรเจนเป็นพลังงาน
- 063 บำบัดด้วยวิธีทางเคมี (chemical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางกายภาพ (physical treatment) หรือบำบัดด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment)
- 065 บำบัดน้ำเสียด้วยวิธีทางเคมีกายภาพ (physico-chemical treatment of wastewater)
- 066 เข้าระบบบำบัดน้ำเสียรวม (discharge into central wastewater treatment plant)
- 067 ปรับเสถียรด้วยวิธีทางเคมี (chemical stabilization)
- 068 ปรับเสถียรหรือตรึงทางเคมีโดยใช้ซีเมนต์หรือวัสดุ pozzolanic (chemical fixation using cementitious and/or pozzolanic material)
- 069 ใช้วิธีบำบัดอื่น ๆ เพื่อทำลายความเป็นพิษ (other detoxification methods) ให้ระบุ
- 071 ผังกลบดินหลักรักษาภิบาล (sanitary landfill) เฉพาะสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว ที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 072 ผังกลบอย่างปลอดภัย (secure landfill)
- 073 ผังกลบอย่างปลอดภัย เมื่อทำการปรับเสถียรหรือทำให้เป็นก้อนแข็งแล้ว (secure landfill of stabilized and/or solidified wastes)
- 074 เตาทำลาย (burn for destruction) ในเตาเผาขยะชุมชน หรือเตาเผาเฉพาะสำหรับสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 075 เตาทำลายในเตาเผาเฉพาะสำหรับของเสียอันตราย (burn for destruction in hazardous waste incinerator)
- 076 เตาทำลายร่วมในเตาอุตสาหกรรมซีเมนต์ (co-incineration in cement kiln)
- 077 ฉีดฉีดลงบ่อใต้ดิน หรือชั้นดินใต้ทะเล (deep well or underground injection; sea-bed insertion)
- 079 กำจัดด้วยวิธีอื่น ๆ (other disposal methods) ให้ระบุ
- 081 รวบรวมและส่งออกนอกประเทศ (collect and export)
- 082 ถมทะเลหรือที่ลุ่ม (land reclamation) เฉพาะวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 083 หมักทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน (composting or soil conditioner) เฉพาะสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 084 ทาอาหารสัตว์ (animal feed) เฉพาะสิ่งปฏิภูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วที่ไม่เป็นของเสียอันตรายเท่านั้น
- 085 ศึกษา วิจัยและพัฒนา (study research and develop) เพื่อการทดลองในลักษณะโครงการนำร่อง



### เหตุผลกรณีอื่นๆ

- 01 ผู้รับดำเนินการไม่ได้รับอนุญาตให้ ป่ามัด/ ก่าจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 02 วิธีการนำมัด/ก่าจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่ ไม่เหมาะสม
- 03 ผู้รับดำเนินการได้รับคำสั่งปรับปรุงตามมาตรา 37 หรือหยุดประกอบกิจการตามมาตรา 39 ตามพระราชบัญญัติโรงงาน
- 04 ผู้รับดำเนินการไม่ยินยอมรับป่ามัด/ก่าจัด/นำกลับไปใช้ประโยชน์ใหม่
- 05 ไม่สามารถยื่นขออนุญาตฯ ผ่านสื่ออิเล็กทรอนิกส์ได้
- 06 ผู้ให้บริการยังไม่ได้แจ้งประกอบกิจการโรงงาน หรือไม่ได้แจ้งประกอบในส่วนขยาย
- 07 ไม่เข้าข่ายต้องขออนุญาตตามประกาศกระทรวงอุตสาหกรรมเรื่องการจัดการสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช้แล้ว พ.ศ. 2566

### เหตุผลการไม่อนุญาต

99 สันฯ ระบุ.....

### เหตุผลที่ไม่สามารถพิจารณาได้ เนื่องจากขาดเอกสาร หรือเอกสารไม่สมบูรณ์ ดังนี้

- 11 สำเนาใบอนุญาตประกอบกิจการโรงงานของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 12 สำเนาหนังสือรับรองจดทะเบียนนิติบุคคลของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 13 สัญญาหรือหนังสือยินยอมการรับบริการระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 14 หนังสือการประกันความรับผิด (Liability) ระหว่างผู้รับดำเนินการและ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 15 หนังสือมอบอำนาจให้ผู้หนึ่งผู้ใดกระทำการใดๆ แทนกรรมการผู้มีอำนาจพร้อมติดอากรแสตมป์ของผู้รับดำเนินการ และหรือ ผู้ก่อกำเนิดวัสดุที่ไม่ใช่แล้ว
- 16 ผลวิเคราะห์ค่าความเข้มข้นทั้งหมดของสิ่งเจือปน (total concentration : mg/kg)
- 17 ผลวิเคราะห์ด้วยวิธีการสกัดสาร (waste extraction test : mg/l)
- 18 รายละเอียดกระบวนการผลิตพร้อมแสดงจุดที่เกิดของเสีย
- 19 รายละเอียดกระบวนการนำของเสียมากำจัด/ป่ามัด/นำกลับมาใช้ประโยชน์ใหม่
- 20 สำเนาใบอนุญาตส่งออกวัตถุอันตราย (วอ.6)
- 21 หนังสือรับรองจากกรมวิชาการเกษตรในการทำปุ๋ยหรือสารปรับปรุงคุณภาพดิน
- 22 รหัสประเภทหรือชนิดหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วไม่ถูกต้อง
- 23 รหัสการจัดการไม่ถูกต้อง
- 24 การลงนามของกรรมการผู้มีอำนาจในคำขอ/สัญญา ไม่ครบถ้วนตามเงื่อนไขหนังสือรับรองการจดทะเบียนนิติบุคคล
- 25 เอกสารข้อมูลความปลอดภัย

### หมายเหตุ

- กรณีไม่อนุญาต หากท่านไม่เห็นด้วย สามารถแจ้งเป็นหนังสือพร้อมเหตุผลไปยังอธิบดีกรมโรงงานอุตสาหกรรม ภายใน 15 วัน นับตั้งแต่วันที่ได้รับแจ้งคำสั่งทางการปกครองนี้
- หากท่านจงใจฝ่าฝืนนำสิ่งปฏิกูลหรือวัสดุที่ไม่ใช่แล้วออกนอกบริเวณโรงงานโดยไม่ได้รับอนุญาต ถือเป็นความผิดตามมาตรา 45 แห่งพระราชบัญญัติโรงงาน พ.ศ.2535 ต้องระวางโทษปรับไม่เกิน 2 แสนบาท

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest from) (กอ.2)

เลขที่อ้างอิง 1-25-0768-007462-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)



เลขที่อ้างอิง 1-25-0868-039976-0-N

แบบ กอ.๒

เอกสารแสดงการจัดการ (Manifest Form)

